

Utensili rotanti

FRESATURA
FORATURA
BARENATURA
ADATTATORI PER UTENSILI ROTANTI



Foratura

Scelta della punta corretta

1**Definizione del diametro del foro e della profondità di foratura**

Individuare le gamme dei diametri e le profondità di foratura per le punte elencate nella tabella.

2**Scelta del tipo di punta**

Verificare che la punta sia adatta per il materiale del pezzo da lavorare.

3**Scelta del tipo di attacco**

Numerose punte sono disponibili con diverse alternative di montaggio.
Individuare il tipo di attacco compatibile con la macchina da impiegare.

4**Ordinazione della punta**

Una volta trovata la punta che risponde alle vostre esigenze, scegliere un articolo che copra la gamma dei diametri di foratura richiesta.

5**Scelta dell'inserto, se disponibile**

Se è stata scelta una punta ad inserti multitaglienti per fori corti, gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Individuare gli inserti adatti al diametro della punta e scegliere le qualità e le geometrie consigliate per il materiale da lavorare.

Punte a cuspidi intercambiabile**CoroDrill® 870**

J5

Punte ad inserti multitaglienti**CoroDrill® 880**

J27

CoroDrill® 881

J40

Punta Coromant U per foratura "a tuffo"

J46

Utensile per foratura ad enucleare

J48



	870	880	880	881	R416	R416.7
						
Tipo di punta	Punta a cuspidi intercambiabile	Punta ad inserti multitaglienti	Punta a inserti multitaglienti di grande diametro	Punta ad inserti multitaglienti	Punta a inserti multitaglienti per lavorazione a tuffo	Utensile perforatura ad enucleare
D_e mm	10.00-33.00	12.00-63.50	65.00-84.00	14.00-23.50	12.70-35.00	60.00-110.00
Campi di applicazione ISO	P M K N S	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
ULDR	3-10 x DC	2-5 x DC	3-4 x DC	2-5 x DC	4 x DC	2.5 x DC
TCHA	H9-H10	H12-H13	IT13	IT13	IT13	IT13
Refrigerante	Interno	Interno	Interno	Interno	Interno	Esterna
Pagina	J5	J27	J27	J40	J45	J48

Applicazione

CoroDrill® 870

Processo di foratura affidabile e prevedibile

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

L'interfaccia tra cuspidi e punta è semplice, stabile e precisa. Le scanalature ottimizzate della punta facilitano l'evacuazione del truciolo e la possibilità di cambiare la cuspidi con l'utensile in macchina permette di non perdere prezioso tempo di taglio. Le nuove geometrie e qualità del tagliente offrono un processo di taglio affidabile con controllo ottimizzato del truciolo, avanzamenti elevati e lunga durata tagliente.

- Processo affidabile e sicuro
- Operazioni facili e sicure di messa a punto e sostituzione della cuspidi
- Evacuazione e controllo del truciolo ottimizzati
- Durata dell'utensile lunga e prevedibile ed elevata produttività
- Basso costo per foro ed eccellente qualità del foro



www.sandvik.coromant.com/corodrill870

Corpi punta

- Profondità di foratura: fino a 10 volte il diametro della punta
- Accoppiamenti: stelo cilindrico
- Tolleranze foro: H9-H10

Cuspidi

- Semplicità di utilizzo e sostituzione sicura della cuspidi
- Cuspidi sostituibile con l'utensile in macchina, per ridurre i tempi di fermo

Geometrie per le cuspidi

- PM ottimizzata per ISO P
- MM ottimizzata per ISO M
- KM ottimizzata per ISO K
- Cuspidi pilota GP per tutti i materiali

Sono disponibili punte per smussi e gradini Tailor Made, che consentono di eseguire fori con gradino o smusso in una sola operazione.

Premere leggermente la cuspidi contro la superficie di appoggio mentre si stringe la vite alla coppia consigliata, indicata sul corpo della punta. Per garantire il perfetto posizionamento della testina, utilizzare preferibilmente un cacciavite dinamometrico. Per sbloccare la cuspidi, svitare la vite di 1.5 giri circa.



Tolleranza foro (non applicabile alla geometria GP)

H9 - H10

Gamma di diametri, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Tolleranza foro, mm	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



J6



J9

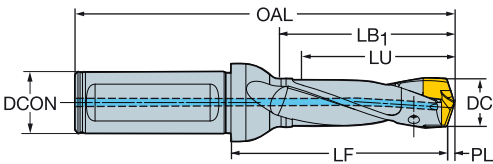


N6

CoroDrill® 870, punta a cuspidi intercambiabile

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



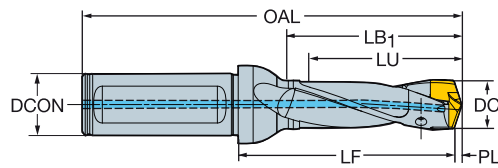
							Dimensioni, millimetri											
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p			
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM			
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000				
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000				
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000				
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM			
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000				
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000				
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000				
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM			
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000				
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000				
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000				
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM			
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000				
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000				
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000				
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.153	33000	870-1240-10-PM			
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000				
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000				
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000				
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM			
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000				
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000				
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000				
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM			
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000				
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.190	9500				
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500				
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM			
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000				
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500				
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500				
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM			
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000				
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500				
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500				
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM			
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000				
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000				
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000				
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM			
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000				
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000				
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000				



CoroDrill® 870, punta a cuspido intercambiabile

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri										
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p		
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM		
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500			
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000			
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000			
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM		
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500			
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000			
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000			
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM		
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500			
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000			
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500			
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM		
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000			
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000			
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500			
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM		
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000			
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000			
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500			
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM		
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000			
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000			
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500			
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM		
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500			
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000			
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000			
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.799	16000	870-2490-24-PM		
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500			
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000			
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.090	4000			
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM		
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500			
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000			
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000			
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM		
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500			
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.122	6000			
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500			
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM		
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500			
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.179	5000			
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM		
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500			
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.270	5000			



J9



L4



N22



N6

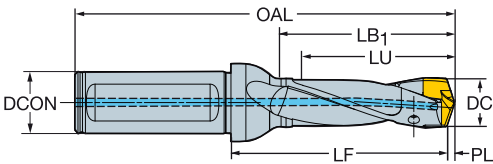


N15

CoroDrill® 870, punta a cuspidi intercambiabile

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri									
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p	
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM	
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500		
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000		
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM	
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500		
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000		
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM	
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500		
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000		

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
6	5513 031-05
7	5513 031-05
8	5513 031-05
9	5513 031-05
10	5513 031-02
11	5513 031-02
12	5513 031-02
13	5513 031-02
14	5513 031-02
15	5513 031-02
16	5513 031-03
17	5513 031-03
18	5513 031-03
19	5513 031-03
20	5513 031-04
21	5513 031-04
22	5513 031-04
23	5513 031-04
24	5513 031-06
25	5513 031-06
26	5513 031-06
27	5513 031-06
28	5513 031-07
29	5513 031-07
30	5513 031-07
31	5513 031-07

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

 J9

 L4

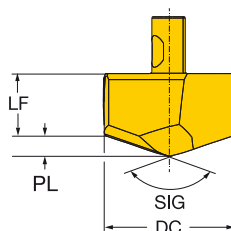
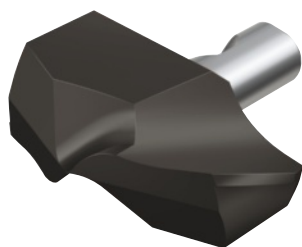
 N22

 N6

 N15



CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P M K N S					Dimensioni, millimetri			
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	LF PL SIG TCHA
10.00	6 870-1000-6-PM	★		★		★	★	★		4.7 1.5 142° H9
10.00	870-1000-6-MM		★					★		4.7 1.5 142° H9
10.00	870-1000-6-KM	★			★					4.4 1.8 142° H9
10.00	870-1000-6-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.1 152° F9
10.10	870-1010-6-PM	★		★		★	★	★		4.7 1.6 142° H9
10.10	870-1010-6-MM		★					★		4.7 1.6 142° H9
10.10	870-1010-6-KM	★			★					4.4 1.8 142° H9
10.10	870-1010-6-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.1 152° F9
10.20	870-1020-6-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.6 142° H9
10.20	870-1020-6-MM		★					★		4.6 1.6 142° H9
10.20	870-1020-6-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.20	870-1020-6-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.1 152° F9
10.30	870-1030-6-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.6 142° H9
10.30	870-1030-6-MM		★					★		4.6 1.6 142° H9
10.30	870-1030-6-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.30	870-1030-6-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.1 152° F9
10.40	870-1040-6-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.6 142° H9
10.40	870-1040-6-MM		★					★		4.6 1.6 142° H9
10.40	870-1040-6-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.40	870-1040-6-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.1 152° F9
10.50	7 870-1050-7-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.6 142° H9
10.50	870-1050-7-MM		★					★		4.6 1.6 142° H9
10.50	870-1050-7-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.50	870-1050-7-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.2 152° F9
10.60	870-1060-7-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.6 142° H9
10.60	870-1060-7-MM		★					★		4.6 1.6 142° H9
10.60	870-1060-7-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.60	870-1060-7-GP	★		★	★	★	★	★		4.6 1.2 152° F9
10.70	870-1070-7-PM	★		★		★	★	★		4.6 1.7 142° H9
10.70	870-1070-7-MM		★					★		4.6 1.7 142° H9
10.70	870-1070-7-KM	★			★					4.3 1.9 142° H9
10.70	870-1070-7-GP	★		★	★	★	★	★		4.5 1.2 152° F9
10.80	870-1080-7-PM	★		★		★	★	★		4.5 1.7 142° H9
10.80	870-1080-7-MM		★					★		4.5 1.7 142° H9
10.80	870-1080-7-KM	★			★					4.3 2.0 142° H9
10.80	870-1080-7-GP	★		★	★	★	★	★		4.5 1.2 152° F9
10.90	870-1090-7-PM	★		★		★	★	★		4.5 1.7 142° H9
10.90	870-1090-7-MM		★					★		4.5 1.7 142° H9
10.90	870-1090-7-KM	★			★					4.2 2.0 142° H9
10.90	870-1090-7-GP	★		★	★	★	★	★		4.5 1.2 152° F9



J6



J52



J71

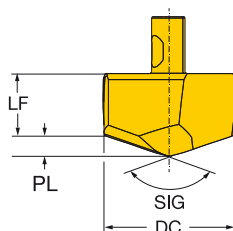
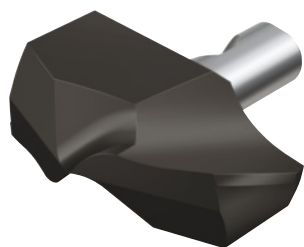


N22



N6

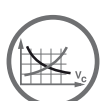
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC		Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri												
			P		M		K		N		S				
			3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234					
11.00	8	870-1100-8-PM	★		☆		☆	☆		☆	☆	5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-MM		★					☆			5.2	1.7	142°	H9
11.00		870-1100-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.00		870-1100-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.10		870-1110-8-PM		★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.10		870-1110-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.10		870-1110-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.11		870-1111-8-PM		★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.11		870-1111-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9
11.11		870-1111-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.20		870-1120-8-PM		★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20		870-1120-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9
11.20	870-1120-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9	
11.20	870-1120-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.30	870-1130-8-PM		★		☆		☆		☆		5.2	1.7	142°	H9	
11.30	870-1130-8-MM			★					☆		5.2	1.7	142°	H9	
11.30	870-1130-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9	
11.30	870-1130-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.40	870-1140-8-PM		★		☆		☆		☆		5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-MM			★					☆		5.2	1.8	142°	H9	
11.40	870-1140-8-KM	☆				★					4.9	2.0	142°	H9	
11.40	870-1140-8-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9	
11.50	9	870-1150-9-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.50		870-1150-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.50		870-1150-9-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.2	152°	F9
11.60		870-1160-9-PM		★		☆		☆	☆	☆	☆	5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.60		870-1160-9-KM	☆				★					4.8	2.1	142°	H9
11.60		870-1160-9-GP		★		★		☆		☆		5.2	1.3	152°	F9
11.70		870-1170-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.70		870-1170-9-KM	☆				★					4.8	2.2	142°	H9
11.70		870-1170-9-GP		★		★		☆		☆		5.1	1.3	152°	F9
11.80		870-1180-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9
11.80		870-1180-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9
11.80	870-1180-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9	
11.80	870-1180-9-GP		★		★		☆		☆		5.1	1.3	152°	F9	
11.90	870-1190-9-PM		★		☆		☆	☆		☆	5.1	1.8	142°	H9	
11.90	870-1190-9-MM			★					☆		5.1	1.8	142°	H9	
11.90	870-1190-9-KM	☆				★					4.7	2.2	142°	H9	
11.90	870-1190-9-GP		★		★		☆		☆		5.1	1.3	152°	F9	



J6



J52



J71

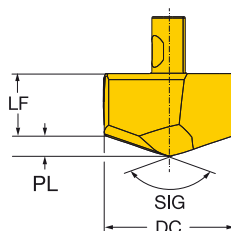
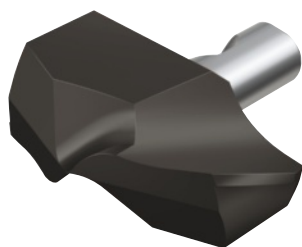


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



		Dimensioni, millimetri									
		P		M		K		N		S	
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	2234	4234
DC	Codice di ordinazione	3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	2234	4234
12.00	10 870-1200-10-PM	★		★		★		★		★	
12.00	870-1200-10-MM		★					★			
12.00	870-1200-10-KM	★				★					
12.00	870-1200-10-GP	★		★		★		★		★	
12.10	870-1210-10-PM	★		★		★		★		★	
12.10	870-1210-10-MM		★					★			
12.10	870-1210-10-KM	★				★					
12.10	870-1210-10-GP	★		★		★		★		★	
12.20	870-1220-10-PM	★		★		★		★		★	
12.20	870-1220-10-MM		★					★			
12.20	870-1220-10-KM	★				★					
12.20	870-1220-10-GP	★		★		★		★		★	
12.30	870-1230-10-PM	★		★		★		★		★	
12.30	870-1230-10-MM		★					★			
12.30	870-1230-10-KM	★				★					
12.30	870-1230-10-GP	★		★		★		★		★	
12.40	870-1240-10-PM	★		★		★		★		★	
12.40	870-1240-10-MM		★					★			
12.40	870-1240-10-KM	★				★					
12.40	870-1240-10-GP	★		★		★		★		★	
12.50	11 870-1250-11-PM	★		★		★		★		★	
12.50	870-1250-11-MM		★					★			
12.50	870-1250-11-KM	★				★					
12.50	870-1250-11-GP	★		★		★		★		★	
12.60	870-1260-11-PM	★		★		★		★		★	
12.60	870-1260-11-MM		★					★			
12.60	870-1260-11-KM	★				★					
12.60	870-1260-11-GP	★		★		★		★		★	
12.70	870-1270-11-PM	★		★		★		★		★	
12.70	870-1270-11-MM		★					★			
12.70	870-1270-11-KM	★				★					
12.70	870-1270-11-GP	★		★		★		★		★	
12.80	870-1280-11-PM	★		★		★		★		★	
12.80	870-1280-11-MM		★					★			
12.80	870-1280-11-KM	★				★					
12.80	870-1280-11-GP	★		★		★		★		★	
12.90	870-1290-11-PM	★		★		★		★		★	
12.90	870-1290-11-MM		★					★			
12.90	870-1290-11-KM	★				★					
12.90	870-1290-11-GP	★		★		★		★		★	



J6



J52



J71

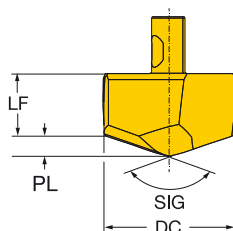
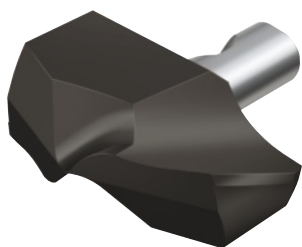


N22



N6

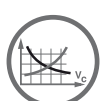
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
												LF	PL	SIG	TCH
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	3234	4234				
13.00	12	870-1300-12-PM	★		☆		☆	☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM		★					☆			6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆			★						5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM		★		☆		☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM			★				☆			6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆			★						5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM		★		☆		☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM			★				☆			6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆			★						5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM		★		☆		☆		☆		6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM			★				☆			6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KM	☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP		★	★		★	☆		☆		6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP		★	★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆			★						5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP		★	★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆			★						5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP		★	★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM		★		☆		☆		☆		5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM			★				☆			5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆			★						5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP		★	★		★	☆		☆		6.0	1.5	152°	F9



J6



J52



J71

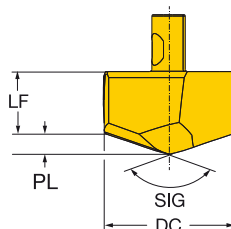
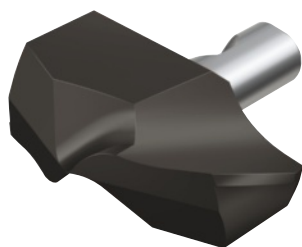


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	3234	4234	LF	PL	SIG	TCHA
14.00	870-1400-14-PM	★										6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-MM		★									6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.00	870-1400-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.10	870-1410-14-PM		★					☆	☆		☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-MM			★						☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.10	870-1410-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.20	870-1420-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.20	870-1420-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.29	870-1429-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.29	870-1429-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.30	870-1430-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.30	870-1430-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.40	870-1440-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.40	870-1440-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.50	870-1450-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-KM	☆				★						6.1	2.6	142°	H9
14.50	870-1450-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.7	1.6	152°	F9
14.60	870-1460-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-MM			★						☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.60	870-1460-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.6	1.6	152°	F9
14.70	870-1470-14-PM		★					☆	☆		☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-MM			★						☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.70	870-1470-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.6	1.6	152°	F9
14.80	870-1480-14-PM		★					☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-MM			★						☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.80	870-1480-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.6	1.6	152°	F9
14.90	870-1490-14-PM		★					☆	☆		☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-MM			★						☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-KM	☆				★						6.0	2.7	142°	H9
14.90	870-1490-14-GP		★	★			★	☆		☆		6.6	1.6	152°	F9



J6



J52



J71

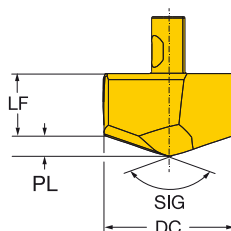
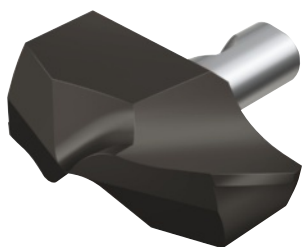


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
												LF	PL	SIG	TCH
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	3234	4234				
15.00	15 870-1500-15-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-MM			★						☆		7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.00	870-1500-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.10	870-1510-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-MM			★						☆		7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.10	870-1510-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.20	870-1520-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-MM			★						☆		7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.20	870-1520-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.30	870-1530-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-MM			★						☆		7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-KM	☆			★							6.5	2.8	142°	H9
15.30	870-1530-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.40	870-1540-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-MM			★						☆		7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-KM	☆			★							6.5	2.9	142°	H9
15.40	870-1540-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.6	152°	F9
15.50	870-1550-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.50	870-1550-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.2	1.7	152°	F9
15.60	870-1560-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.60	870-1560-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.70	870-1570-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.70	870-1570-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.80	870-1580-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.80	870-1580-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.88	870-1588-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.88	870-1588-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9
15.90	870-1590-15-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-MM			★						☆		6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-KM	☆			★							6.4	2.9	142°	H9
15.90	870-1590-15-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	7.1	1.7	152°	F9



J6



J52



J71

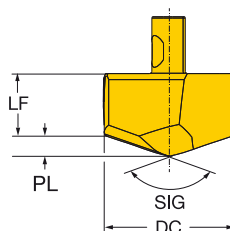
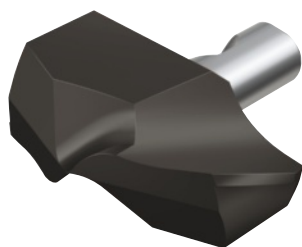


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
		P	M	K	N	S	LF	PL	SIG	TCHA	
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234		
16.00	870-1600-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	2.4	142°	H9	
16.00	870-1600-16-MM		★			☆	7.6	2.4	142°	H9	
16.00	870-1600-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9	
16.00	870-1600-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.10	870-1610-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	2.4	142°	H9	
16.10	870-1610-16-MM		★			☆	7.6	2.4	142°	H9	
16.10	870-1610-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9	
16.10	870-1610-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.13	870-1613-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.6	2.5	142°	H9	
16.13	870-1613-16-MM		★			☆	7.6	2.5	142°	H9	
16.13	870-1613-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9	
16.13	870-1613-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.20	870-1620-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.20	870-1620-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.20	870-1620-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9	
16.20	870-1620-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.30	870-1630-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.30	870-1630-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.30	870-1630-16-KM	☆		★			7.0	3.1	142°	H9	
16.30	870-1630-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.40	870-1640-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.40	870-1640-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.40	870-1640-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9	
16.40	870-1640-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.7	152°	F9	
16.50	870-1650-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.50	870-1650-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.50	870-1650-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9	
16.50	870-1650-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.8	1.8	152°	F9	
16.60	870-1660-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.60	870-1660-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.60	870-1660-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9	
16.60	870-1660-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.7	1.8	152°	F9	
16.70	870-1670-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.70	870-1670-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9	
16.70	870-1670-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9	
16.70	870-1670-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.7	1.8	152°	F9	
16.80	870-1680-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.4	2.6	142°	H9	
16.80	870-1680-16-MM		★			☆	7.4	2.6	142°	H9	
16.80	870-1680-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9	
16.80	870-1680-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.7	1.8	152°	F9	
16.90	870-1690-16-PM	★	☆	☆	☆	☆	7.4	2.6	142°	H9	
16.90	870-1690-16-MM		★			☆	7.4	2.6	142°	H9	
16.90	870-1690-16-KM	☆		★			6.9	3.2	142°	H9	
16.90	870-1690-16-GP	★	★	★	☆	☆	7.7	1.8	152°	F9	



J6



J52



J71

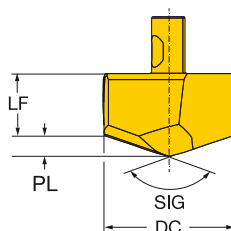
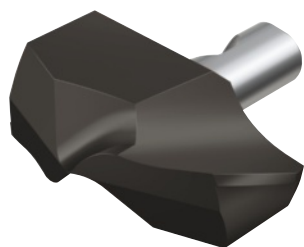


N22



N6

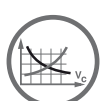
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
												LF	PL	SIG	TCH
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	3234	4234	2234	4234				
17.00	17 870-1700-17-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-KM	☆			★							7.4	3.2	142°	H9
17.00	870-1700-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.10	870-1710-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-KM	☆			★							7.4	3.2	142°	H9
17.10	870-1710-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.20	870-1720-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.20	870-1720-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.30	870-1730-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-MM			★						☆		8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.30	870-1730-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.40	870-1740-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-MM			★						☆		8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.40	870-1740-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.46	870-1746-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.46	870-1746-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.8	152°	F9
17.50	870-1750-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.50	870-1750-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.2	1.9	152°	F9
17.60	870-1760-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.60	870-1760-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	1.9	152°	F9
17.70	870-1770-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-KM	☆			★							7.3	3.3	142°	H9
17.70	870-1770-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	1.9	152°	F9
17.80	870-1780-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-KM	☆			★							7.2	3.4	142°	H9
17.80	870-1780-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	1.9	152°	F9
17.90	870-1790-17-PM		★	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-MM			★						☆		7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-KM	☆			★							7.2	3.4	142°	H9
17.90	870-1790-17-GP		★	★		★	☆	☆	☆	☆	☆	8.1	1.9	152°	F9



J6



J52



J71

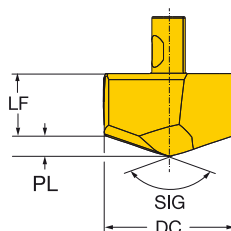
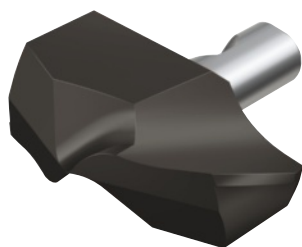


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



DC		Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
			3234	4234	2234	4234	3234	4234	4234	2234	4234	LF	PL	SIG	TCHA	
18.00	18	870-1800-18-PM		★		☆				☆	☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-MM			★						☆		8.6	2.7	142°	H9
18.00		870-1800-18-KM	☆				★						7.9	3.4	142°	H9
18.00		870-1800-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.10		870-1810-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-MM			★						☆		8.6	2.7	142°	H9
18.10		870-1810-18-KM	☆				★						7.9	3.4	142°	H9
18.10		870-1810-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.20		870-1820-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-MM			★						☆		8.6	2.8	142°	H9
18.20		870-1820-18-KM	☆				★						7.9	3.4	142°	H9
18.20		870-1820-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.30		870-1830-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-MM			★						☆		8.5	2.8	142°	H9
18.30		870-1830-18-KM	☆				★						7.9	3.4	142°	H9
18.30		870-1830-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.40		870-1840-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-MM			★						☆		8.5	2.8	142°	H9
18.40		870-1840-18-KM	☆				★						7.9	3.4	142°	H9
18.40		870-1840-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.50		870-1850-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-MM			★						☆		8.5	2.8	142°	H9
18.50		870-1850-18-KM	☆				★						7.9	3.5	142°	H9
18.50		870-1850-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	1.9	152°	F9
18.60		870-1860-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-MM			★						☆		8.5	2.8	142°	H9
18.60		870-1860-18-KM	☆				★						7.8	3.5	142°	H9
18.60		870-1860-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.8	2.0	152°	F9
18.70		870-1870-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-MM			★						☆		8.5	2.8	142°	H9
18.70		870-1870-18-KM	☆				★						7.8	3.5	142°	H9
18.70		870-1870-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9
18.80		870-1880-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-MM			★						☆		8.5	2.9	142°	H9
18.80		870-1880-18-KM	☆				★						7.8	3.5	142°	H9
18.80		870-1880-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9
18.90		870-1890-18-PM		★		☆		☆	☆		☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-MM			★						☆		8.4	2.9	142°	H9
18.90		870-1890-18-KM	☆				★						7.8	3.5	142°	H9
18.90		870-1890-18-GP		★		★		★	☆		☆		8.7	2.0	152°	F9



J6



J52



J71

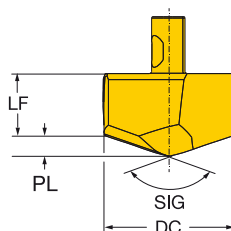
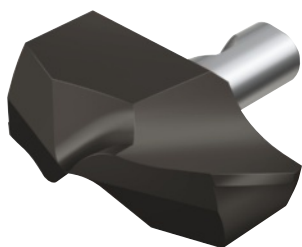


N22



N6

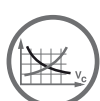
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC		Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri											
			P		M		K		N		S			
			3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234				
19.00	19	870-1900-19-PM	☆	★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00		870-1900-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.00		870-1900-19-GP		★		★		★	☆		9.2	2.0	152°	F9
19.05		870-1905-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05		870-1905-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.05		870-1905-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10		870-1910-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10		870-1910-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.10		870-1910-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20		870-1920-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20		870-1920-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.20		870-1920-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25		870-1925-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25		870-1925-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.25		870-1925-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30		870-1930-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30		870-1930-19-KM	☆				★				8.3	3.6	142°	H9
19.30		870-1930-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40		870-1940-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-MM			★					☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40		870-1940-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.40		870-1940-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50		870-1950-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-MM			★					☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50		870-1950-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.50		870-1950-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60		870-1960-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-MM			★					☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60		870-1960-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.60		870-1960-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70		870-1970-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-MM			★					☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70		870-1970-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.70		870-1970-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80		870-1980-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-MM			★					☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80		870-1980-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.80		870-1980-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90		870-1990-19-PM		★		☆		☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-MM			★					☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90		870-1990-19-KM	☆				★				8.2	3.7	142°	H9
19.90		870-1990-19-GP		★		★		★	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9



J6



J52



J71

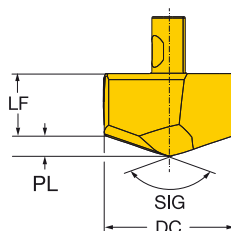
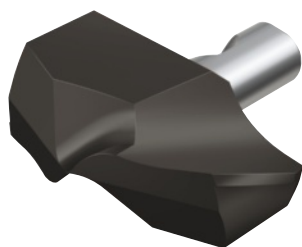


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



DC		Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
			3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	LF	PL	SIG	TCHA		
20.00	20	870-2000-20-PM		★		☆			☆		☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-MM			★						☆		9.5	3.0	142°	H9
20.00		870-2000-20-KM	☆				★						8.7	3.8	142°	H9
20.00		870-2000-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.10		870-2010-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-MM			★						☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10		870-2010-20-KM	☆				★						8.7	3.8	142°	H9
20.10		870-2010-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.20		870-2020-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20		870-2020-20-KM	☆				★						8.7	3.9	142°	H9
20.20		870-2020-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.30		870-2030-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30		870-2030-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.30		870-2030-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.40		870-2040-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40		870-2040-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.40		870-2040-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.50		870-2050-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50		870-2050-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.50		870-2050-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.2	152°	F9
20.60		870-2060-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60		870-2060-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.60		870-2060-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.7	2.2	152°	F9
20.64		870-2064-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64		870-2064-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.64		870-2064-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.70		870-2070-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-MM			★						☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70		870-2070-20-KM	☆				★						8.6	3.9	142°	H9
20.70		870-2070-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.80		870-2080-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-MM			★						☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80		870-2080-20-KM	☆				★						8.6	4.0	142°	H9
20.80		870-2080-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9
20.90		870-2090-20-PM		★		☆		☆	☆		☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-MM			★						☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90		870-2090-20-KM	☆				★		☆				8.5	4.0	142°	H9
20.90		870-2090-20-GP		★		★		★	☆		☆		9.6	2.2	152°	F9



J6



J52



J71

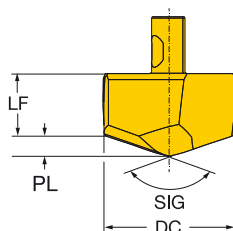
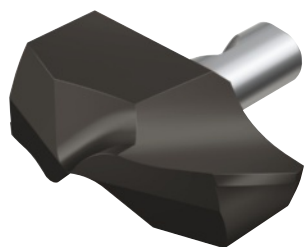


N22



N6

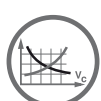
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
		3234		4234		2234		3234		4234		LF	PL	SIG	TCH
		☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★				
21.00	21 870-2100-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.00	870-2100-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.10	870-2110-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.10	870-2110-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.20	870-2120-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.20	870-2120-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.30	870-2130-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.30	870-2130-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.40	870-2140-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.40	870-2140-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.50	870-2150-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.2	4.0	142°	H9
21.50	870-2150-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.2	152°	F9
21.60	870-2160-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.1	4.1	142°	H9
21.60	870-2160-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.3	2.3	152°	F9
21.70	870-2170-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.1	4.1	142°	H9
21.70	870-2170-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.2	2.3	152°	F9
21.80	870-2180-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.1	4.1	142°	H9
21.80	870-2180-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.2	2.3	152°	F9
21.90	870-2190-21-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-MM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-KM	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	9.1	4.1	142°	H9
21.90	870-2190-21-GP	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	10.2	2.3	152°	F9



J6



J52



J71

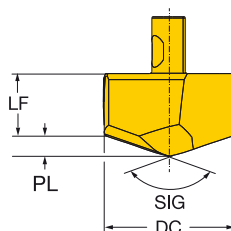
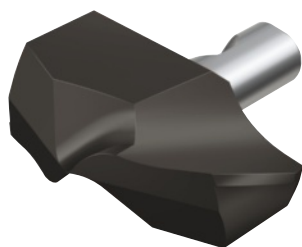


N22



N6

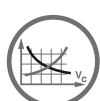
CoroDrill® 870, cuspido punta



DC	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri					LF	PL	SIG	TCH
		P	M	K	N	S				
		3234	4234	2234	4234	2234				
22.00	870-2200-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-MM		★			☆	10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.00	870-2200-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.10	870-2210-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-MM		★			☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.10	870-2210-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.20	870-2220-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.20	870-2220-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.23	870-2223-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.23	870-2223-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.30	870-2230-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.30	870-2230-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.40	870-2240-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.40	870-2240-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.3	152°	F9
22.50	870-2250-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.50	870-2250-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.8	2.4	152°	F9
22.60	870-2260-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.60	870-2260-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.70	870-2270-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.70	870-2270-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.80	870-2280-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-MM		★			☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.80	870-2280-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9
22.90	870-2290-22-PM	★	☆	☆	☆	☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-MM		★			☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.90	870-2290-22-GP	★	★	★	☆	☆	10.7	2.4	152°	F9



J6



J52



J71

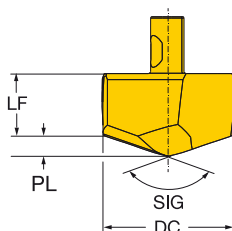
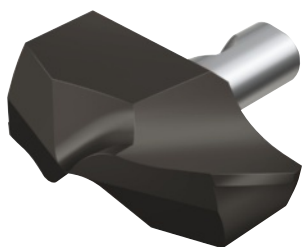


N22



N6

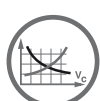
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
												LF	PL	SIG	TCH
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	3234	4234				
23.00	23 870-2300-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆				★						10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆				★						10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆				★						10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆				★						10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM			★							☆	11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM			★							☆	10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM			★							☆	10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM			★							☆	10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM			★							☆	10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆				★						10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM		★		☆		☆		☆		☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM			★							☆	10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆				★						10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP		★		★		★		☆		☆	11.3	2.5	152°	F9



J6



J52



J71

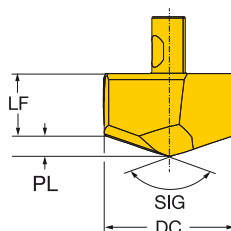
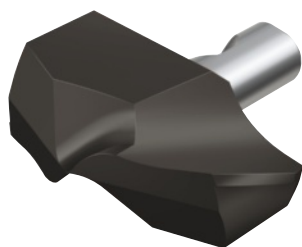


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspidi punta



		P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	2234	4234	LF	PL	SIG	TCHA
DC															
24.00	24	870-2400-24-PM													
24.00		870-2400-24-MM													
24.00		870-2400-24-KM													
24.00		870-2400-24-GP													
24.10		870-2410-24-PM													
24.10		870-2410-24-MM													
24.10		870-2410-24-KM													
24.10		870-2410-24-GP													
24.20		870-2420-24-PM													
24.20		870-2420-24-MM													
24.20		870-2420-24-KM													
24.20		870-2420-24-GP													
24.30		870-2430-24-PM													
24.30		870-2430-24-MM													
24.30		870-2430-24-KM													
24.30		870-2430-24-GP													
24.40		870-2440-24-PM													
24.40		870-2440-24-MM													
24.40		870-2440-24-KM													
24.40		870-2440-24-GP													
24.50		870-2450-24-PM													
24.50		870-2450-24-MM													
24.50		870-2450-24-KM													
24.50		870-2450-24-GP													
24.60		870-2460-24-PM													
24.60		870-2460-24-MM													
24.60		870-2460-24-KM													
24.60		870-2460-24-GP													
24.70		870-2470-24-PM													
24.70		870-2470-24-MM													
24.70		870-2470-24-KM													
24.70		870-2470-24-GP													
24.80		870-2480-24-PM													
24.80		870-2480-24-MM													
24.80		870-2480-24-KM													
24.80		870-2480-24-GP													
24.90		870-2490-24-PM													
24.90		870-2490-24-MM													
24.90		870-2490-24-KM													
24.90		870-2490-24-GP													



J6



J52



J71

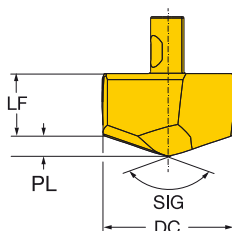
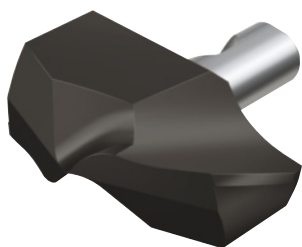


N22



N6

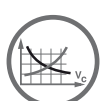
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
												LF	PL	SIG	TCH
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	3234	4234				
25.00	25	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.00				★								11.9	3.8	142°	H9
25.00		☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.00			★	★		★	★	★	★	★	★	12.3	2.6	152°	F9
25.10			★	★		★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.10				★								11.9	3.8	142°	H9
25.10		☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.10			★	★		★	★	★	★	★	★	12.3	2.7	152°	F9
25.20			★	★		★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.20				★								11.9	3.8	142°	H9
25.20		☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.20			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.30			★	★		★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.30				★								11.9	3.8	142°	H9
25.30		☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.30			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.40			★	★		★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.40				★								11.9	3.8	142°	H9
25.40		☆			★							10.9	4.8	142°	H9
25.40			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.50			★	★		★	★	★	★	★	★	11.9	3.8	142°	H9
25.50				★								11.9	3.8	142°	H9
25.50		☆			★							10.9	4.9	142°	H9
25.50			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.60			★	★		★	★	★	★	★	★	11.8	3.9	142°	H9
25.60				★								11.8	3.9	142°	H9
25.60		☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.60			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.70			★	★		★	★	★	★	★	★	11.8	3.9	142°	H9
25.70		☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.70			★	★		★	★	★	★	★	★	12.2	2.7	152°	F9
25.80			★	★		★	★	★	★	★	★	11.8	3.9	142°	H9
25.80				★								11.8	3.9	142°	H9
25.80		☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.80			★	★		★	★	★	★	★	★	12.1	2.8	152°	F9
25.90			★	★		★	★	★	★	★	★	11.8	3.9	142°	H9
25.90				★								11.8	3.9	142°	H9
25.90		☆			★							10.8	4.9	142°	H9
25.90			★	★		★	★	★	★	★	★	12.1	2.8	152°	F9
26.00	26		★	★		★	★	★	★	★	★	12.5	3.9	142°	H9
26.00				★								12.5	3.9	142°	H9
26.00		☆			★							11.4	5.0	142°	H9
26.00			★	★		★	★	★	★	★	★	12.9	2.7	152°	F9
26.50			★	★		★	★	★	★	★	★	12.4	4.0	142°	H9
26.50				★								12.4	4.0	142°	H9
26.50		☆			★							11.3	5.1	142°	H9
26.50			★	★		★	★	★	★	★	★	12.8	2.8	152°	F9
26.65			★	★		★	★	★	★	★	★	12.4	4.0	142°	H9
26.65				★								12.4	4.0	142°	H9
26.65		☆			★							11.3	5.1	142°	H9
26.65			★	★		★	★	★	★	★	★	12.8	2.8	152°	F9



J6



J52



J71

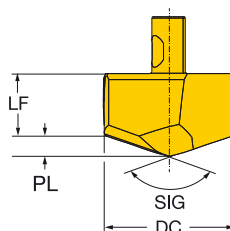
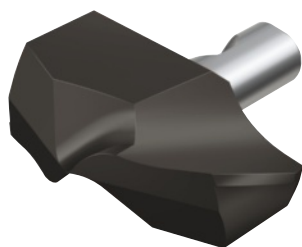


N22



N6

CoroDrill® 870, cuspido punta



DC		Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
			3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	2234	4234	LF	PL	SIG	TCHA
27.00	27	870-2700-27-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-MM			★					☆			13.0	4.1	142°	H9
27.00		870-2700-27-KM	☆				★						11.8	5.2	142°	H9
27.00		870-2700-27-GP		★		★		★	☆		☆		13.3	2.8	152°	F9
27.50		870-2750-27-PM		★		☆		☆	☆		☆		12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-MM			★					☆			12.9	4.1	142°	H9
27.50		870-2750-27-KM	☆				★						11.7	5.3	142°	H9
27.50		870-2750-27-GP		★		★		★	☆		☆		13.2	2.9	152°	F9
28.00	28	870-2800-28-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-MM			★					☆			13.4	4.2	142°	H9
28.00		870-2800-28-KM	☆				★						12.2	5.4	142°	H9
28.00		870-2800-28-GP		★		★		★	☆		☆		13.8	2.9	152°	F9
28.50		870-2850-28-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-MM			★					☆			13.3	4.3	142°	H9
28.50		870-2850-28-KM	☆				★						12.1	5.5	142°	H9
28.50		870-2850-28-GP		★		★		★	☆		☆		13.7	3.0	152°	F9
28.58		870-2858-28-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-MM			★					☆			13.3	4.3	142°	H9
28.58		870-2858-28-KM	☆				★						12.1	5.5	142°	H9
28.58		870-2858-28-GP		★		★		★	☆		☆		13.7	3.0	152°	F9
29.00	29	870-2900-29-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-MM			★					☆			13.9	4.4	142°	H9
29.00		870-2900-29-KM	☆				★						12.7	5.6	142°	H9
29.00		870-2900-29-GP		★		★		★	☆		☆		14.3	3.0	152°	F9
29.50		870-2950-29-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-MM			★					☆			13.9	4.5	142°	H9
29.50		870-2950-29-KM	☆				★						12.6	5.7	142°	H9
29.50		870-2950-29-GP		★		★		★	☆		☆		14.2	3.1	152°	F9
29.65		870-2965-29-PM		★		☆		☆	☆		☆		13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-MM			★					☆			13.8	4.5	142°	H9
29.65		870-2965-29-KM	☆				★						12.6	5.7	142°	H9
29.65		870-2965-29-GP		★		★		★	☆		☆		14.2	3.1	152°	F9
30.00	30	870-3000-30-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-MM			★					☆			14.4	4.5	142°	H9
30.00		870-3000-30-KM	☆				★						13.1	5.8	142°	H9
30.00		870-3000-30-GP		★		★		★	☆		☆		14.7	3.2	152°	F9
30.50		870-3050-30-PM		★		☆		☆	☆		☆		14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-MM			★					☆			14.3	4.6	142°	H9
30.50		870-3050-30-KM	☆				★						13.0	5.9	142°	H9
30.50		870-3050-30-GP		★		★		★	☆		☆		14.6	3.2	152°	F9



J6



J52



J71

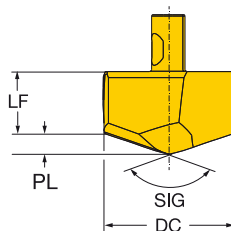
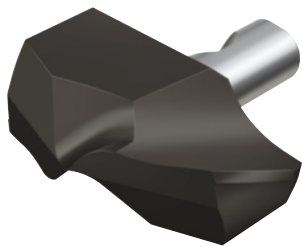


N22



N6

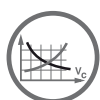
CoroDrill® 870, cuspidi punta



DC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		Dimensioni, millimetri			
		3234	4234	2234	4234	3234	4234	2234	4234	2234	4234	LF	PL	SIG	TCHA
31.00	31 870-3100-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-MM			★							☆	14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-KM	☆				★						13.4	6.1	142°	H9
31.00	870-3100-31-GP		★		★		★		☆		☆	15.1	3.3	152°	F9
31.50	870-3150-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-MM			★							☆	14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-KM	☆				★						13.3	6.2	142°	H9
31.50	870-3150-31-GP		★		★		★		☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
31.75	870-3175-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-MM			★							☆	14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-KM	☆				★						13.3	6.2	142°	H9
31.75	870-3175-31-GP		★		★		★		☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.00	870-3200-31-PM		★				☆		☆		☆	14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-MM			★							☆	14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-KM	☆				★						13.2	6.3	142°	H9
32.00	870-3200-31-GP		★		★		★		☆		☆	15.0	3.4	152°	F9
32.15	870-3215-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-MM			★							☆	14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-KM	☆				★						13.2	6.3	142°	H9
32.15	870-3215-31-GP		★		★		★		☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
32.50	870-3250-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-MM			★							☆	14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-KM	☆				★						13.1	6.4	142°	H9
32.50	870-3250-31-GP		★		★		★		☆		☆	14.9	3.5	152°	F9
33.00	870-3300-31-PM		★		☆		☆		☆		☆	14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-MM			★							☆	14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-KM	☆				★						13.0	6.5	142°	H9
33.00	870-3300-31-GP		★		★		★		☆		☆	14.8	3.6	152°	F9



J6



J52



J71



N22



N6

CoroDrill® 880

Punte ad inserti multitaglienti

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche per diametri di foro da 12.00–63.50 mm

- Fino al 100% di incremento della produttività
- Tolleranza foro stretta e migliore finitura superficiale
- Quattro taglienti effettivi con tecnologia Wiper
- Il robusto corpo punta con inserti centrali e periferici è basato sull'esclusiva Step Technology™ e garantisce il perfetto bilanciamento delle forze di taglio
- Eccellente evacuazione dei trucioli

Vantaggi e caratteristiche per diametri di foro da 65.00–84.00 mm

- Foratura sicura ed affidabile grazie ad un robusto corpo punta con un'interfaccia rigida con la cartuccia
- Evacuazione e controllo truciolo eccellenti
- Eccellente flessibilità: stesso corpo punta per cinque misure di diametro grazie al sistema a cartuccia fissa sostituibile
- Soluzione economica ed intuitiva con cartucce sostituibili ed inserti multitaglienti



www.sandvik.coromant.com/corodrill880

Corpi punta

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Stelo cilindrico
- Accoppiamento VL

Inserti

- Inserti con geometrie ottimizzate per tutti i materiali

Tolleranze:

2 – 3 x DC

Gamma di diametri, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolleranza foro, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30

4 – 5 x DC

Gamma di diametri, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Tolleranza foro, mm	0/+0.40	0/+0.43	0/+0.45



J28



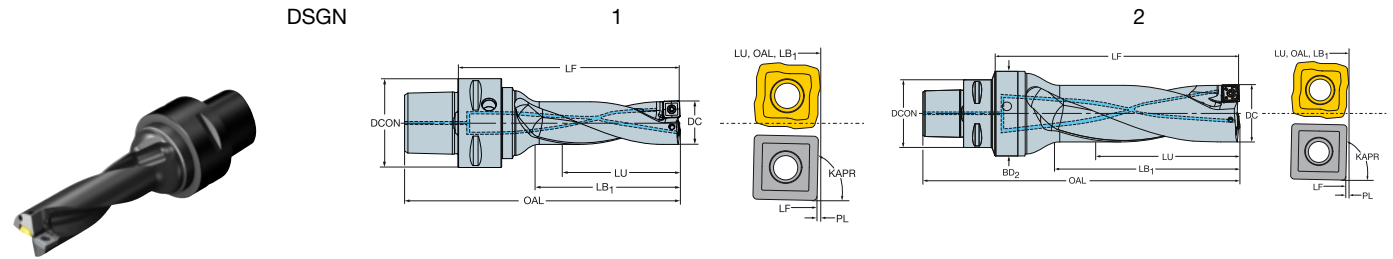
J38



N6

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



										Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00		0.38	79°	10	0.343	33000
			48.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1200C4-04	40.00	82.61	107.00	51.00		0.38	79°	10	0.349	22000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00		0.38	79°	10	0.320	33000
			50.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1250C4-04	40.00	85.61	110.00	53.00		0.38	79°	10	0.351	22000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00		0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00		0.38	79°	10	0.900	33000
			51.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C4-04	40.00	85.61	110.00	53.00		0.38	79°	10	0.350	22000
			51.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C5-04	50.00	85.61	116.00	53.00		0.38	79°	10	0.577	22000
			51.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1270C6-04	63.00	87.61	126.00	53.00		0.38	79°	10	0.900	22000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00		0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00		0.38	79°	10	0.570	33000
			52.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1300C4-04	40.00	87.61	112.00	55.00		0.38	79°	10	0.355	22000
			52.00	C5	0.25	0.00	0.40	1	880-D1300C5-04	50.00	87.61	118.00	55.00		0.38	79°	10	0.576	22000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00		0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00		0.38	79°	10	0.900	33000
			54.00	C4	0.25	0.00	0.40	1	880-D1350C4-04	40.00	89.61	114.00	57.00		0.38	79°	10	0.355	22000
			54.00	C6	0.25	0.00	0.40	1	880-D1350C6-04	63.00	91.61	130.00	57.00		0.38	79°	10	0.958	22000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00		0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00		0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00		0.32	88°	10	0.900	33000
			56.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C4-04	40.00	91.70	116.00	59.00		0.29	88°	10	0.358	22000
14.50	02C	02P	56.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C5-04	50.00	91.70	122.00	59.00		0.29	88°	10	0.578	22000
			56.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D1400C6-04	63.00	93.70	132.00	59.00		0.29	88°	10	0.900	22000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00		0.32	88°	10	0.356	33000
			58.00	C4	0.45	0.00	0.40	1	880-D1450C4-04	40.00	94.70	119.00	61.00		0.29	88°	10	0.365	22000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00		0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00		0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00		0.32	88°	10	0.900	33000
			60.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C4-04	40.00	96.70	121.00	63.00		0.29	88°	10	0.368	22000
			60.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C5-04	50.00	96.70	127.00	63.00		0.29	88°	10	0.590	22000
			60.00	C6	0.40	0.00	0.40	1	880-D1500C6-04	63.00	98.70	137.00	63.00		0.29	88°	10	0.909	22000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00		0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00		0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00		0.33	88°	10	0.900	33000
			62.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C4-04	40.00	98.69	123.00	65.00		0.30	88°	10	0.373	22000
			62.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C5-04	50.00	98.69	129.00	65.00		0.30	88°	10	0.594	22000
			62.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1550C6-04	63.00	100.69	139.00	65.00		0.30	88°	10	0.915	22000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00		0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00		0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00		0.33	88°	10	0.909	33000
			64.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C4-04	40.00	101.69	126.00	67.00		0.30	88°	10	0.380	22000
			64.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C5-04	50.00	101.69	132.00	67.00		0.30	88°	10	0.602	22000
			64.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1600C6-04	63.00	103.69	142.00	67.00		0.30	88°	10	0.920	22000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00		0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00		0.36	88°	10	0.596	30000
			66.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D1650C4-04	40.00	103.66	128.00	69.00		0.33	88°	10	0.400	19000
			66.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D1650C5-04	50.00	103.66	134.00	69.00		0.33	88°	10	0.631	19000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00		0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00		0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00		0.36	88°	10	0.919	30000
			68.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C4-04	40.00	105.66	130.00	71.00		0.33	88°	10	0.392	19000
			68.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C5-04	50.00	105.66	136.00	71.00		0.33	88°	10	0.612	19000
			68.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D1700C6-04	63.00	107.66	146.00	71.00		0.33	88°	10	1.000	19000



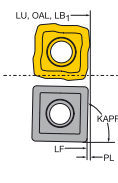
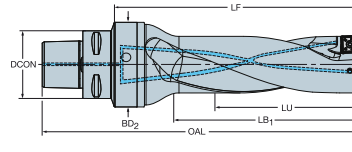
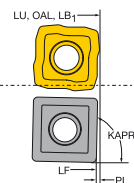
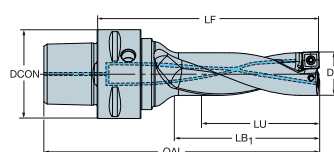
CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

DSGN

1

2



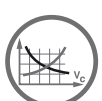
										Dimensioni, millimetri									
		LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	BD2	PL	KAPR			RPMX	
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00	0.37	88°	10	0.411	30000	
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00	0.37	88°	10	0.638	30000	
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00	0.37	88°	10	0.976	30000	
			70.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C4-04	40.00	108.65	133.00	73.00	0.34	88°	10	0.423	19000	
			70.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C5-04	50.00	108.65	139.00	73.00	0.34	88°	10	0.650	19000	
			70.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D1750C6-04	63.00	110.65	149.00	73.00	0.34	88°	10	1.000	19000	
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00	0.37	88°	10	0.416	30000	
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00	0.37	88°	10	0.642	30000	
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00	0.37	88°	10	1.000	30000	
			72.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C4-04	40.00	110.65	135.00	75.00	0.34	88°	10	0.432	19000	
			72.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C5-04	50.00	110.65	141.00	75.00	0.34	88°	10	0.656	19000	
			72.00	C6	0.40	0.00	0.40	1	880-D1800C6-04	63.00	112.65	151.00	75.00	0.34	88°	10	1.000	19000	
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00	0.37	88°	10	0.419	30000	
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00	0.37	88°	10	0.646	30000	
			74.00	C4	0.40	0.00	0.40	1	880-D1850C4-04	40.00	112.65	137.00	77.00	0.34	88°	10	0.436	19000	
			74.00	C5	0.40	0.00	0.40	1	880-D1850C5-04	50.00	112.65	143.00	77.00	0.34	88°	10	0.665	19000	
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00	0.38	88°	10	0.424	30000	
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00	0.38	88°	10	0.651	30000	
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00	0.38	88°	10	1.000	30000	
			76.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C4-04	40.00	114.64	139.00	79.00	0.35	88°	10	0.443	19000	
			76.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C5-04	50.00	114.64	145.00	79.00	0.35	88°	10	0.672	19000	
			76.00	C6	0.30	0.00	0.40	1	880-D1900C6-04	63.00	116.64	155.00	79.00	0.35	88°	10	1.010	19000	
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00	0.38	88°	10	0.436	30000	
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00	0.38	88°	10	0.658	30000	
			78.00	C4	0.30	0.00	0.40	1	880-D1950C4-04	40.00	118.64	143.00	82.00	0.35	88°	10	0.458	19000	
			78.00	C5	0.30	0.00	0.40	1	880-D1950C5-04	50.00	118.64	149.00	82.00	0.35	88°	10	0.684	19000	
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00	0.43	88°	10	0.437	21500	
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00	0.43	88°	10	0.662	21500	
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00	0.43	88°	10	1.000	21500	
			80.00	C4	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C4-04	40.00	120.60	145.00	84.00	0.40	88°	10	0.460	17500	
			80.00	C5	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C5-04	50.00	120.60	151.00	84.00	0.40	88°	10	0.679	17500	
			80.00	C6	0.90	0.00	0.40	1	880-D2000C6-04	63.00	122.60	161.00	84.00	0.40	88°	10	1.023	17500	
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00	0.43	88°	10	0.400	21500	
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00	0.43	88°	10	0.673	21500	
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00	0.43	88°	10	1.012	21500	
			84.00	C4	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C4-04	40.00	124.59	149.00	87.00	0.40	88°	10	0.476	17500	
			84.00	C5	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C5-04	50.00	124.59	155.00	87.00	0.40	88°	10	0.699	17500	
			84.00	C6	0.80	0.00	0.40	1	880-D2100C6-04	63.00	126.59	165.00	87.00	0.40	88°	10	1.036	17500	
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00	0.44	88°	10	0.438	21500	
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00	0.44	88°	10	0.688	21500	
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00	0.44	88°	10	1.029	21500	
			88.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C4-04	40.00	128.58	153.00	91.00	0.41	88°	10	0.491	17500	
			88.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C5-04	50.00	128.58	159.00	91.00	0.41	88°	10	0.718	17500	
			88.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D2200C6-04	63.00	130.58	169.00	91.00	0.41	88°	10	1.052	17500	
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00	0.45	88°	10	0.480	21500	
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00	0.45	88°	10	0.711	21500	
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00	0.45	88°	10	1.048	21500	
			92.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C4-04	40.00	133.57	158.00	95.00	0.42	88°	10	0.522	17500	
			92.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C5-04	50.00	133.57	164.00	95.00	0.42	88°	10	0.750	17500	
			92.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D2300C6-04	63.00	135.57	174.00	95.00	0.42	88°	10	1.084	17500	



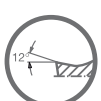
J38



L4



J56



J81



N22



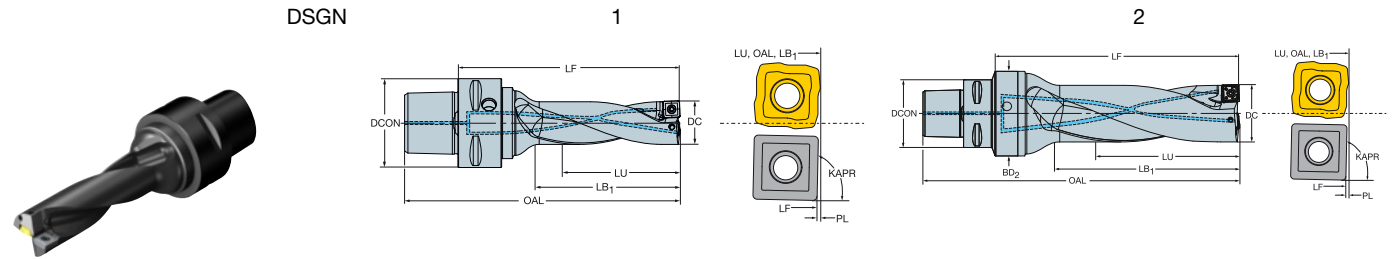
N6



N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



										Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR			RPMX
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00		0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00		0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00		0.50	88°	10	1.070	16000
			96.00	C4	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C4-04	40.00	138.53	163.00	100.00		0.46	88°	10	0.544	15500
			96.00	C5	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C5-04	50.00	138.53	169.00	100.00		0.46	88°	10	0.773	15500
25.00	05C	05P	96.00	C6	1.10	0.00	0.40	1	880-D2400C6-04	63.00	140.53	179.00	100.00		0.46	88°	10	1.113	15500
			75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
			100.00	C4	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C4-04	40.00	143.52	168.00	104.00		0.47	88°	10	0.582	15500
26.00	05C	05P	100.00	C5	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C5-04	50.00	143.52	174.00	104.00		0.47	88°	10	0.809	15500
			100.00	C6	1.00	0.00	0.40	1	880-D2500C6-04	63.00	145.52	184.00	104.00		0.47	88°	10	1.150	15500
			78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	104.00	C4	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C4-04	40.00	147.51	172.00	107.00		0.48	88°	10	0.651	15500
			104.00	C5	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C5-04	50.00	147.51	178.00	107.00		0.48	88°	10	0.873	15500
			104.00	C6	0.90	0.00	0.40	1	880-D2600C6-04	63.00	149.51	188.00	107.00		0.48	88°	10	1.205	15500
			81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
28.00	05C	05P	81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
			108.00	C4	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C4-04	40.00	151.50	176.00	111.00		0.49	88°	10	0.702	15500
			108.00	C5	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C5-04	50.00	151.50	182.00	111.00		0.49	88°	10	0.910	15500
			108.00	C6	0.70	0.00	0.40	1	880-D2700C6-04	63.00	153.50	192.00	111.00		0.49	88°	10	1.251	15500
			84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
29.00	05C	05P	84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
			112.00	C4	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C4-04	40.00	156.49	181.00	115.00		0.50	88°	10	0.742	15500
			112.00	C5	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C5-04	50.00	156.49	187.00	115.00		0.50	88°	10	0.950	15500
			112.00	C6	0.60	0.00	0.40	1	880-D2800C6-04	63.00	158.49	197.00	115.00		0.50	88°	10	1.305	15500
30.00	06C	06P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
			116.00	C4	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C4-04	40.00	160.48	185.00	119.00		0.51	88°	10	0.751	15500
			116.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C5-04	50.00	160.48	191.00	119.00		0.51	88°	10	0.986	15500
31.00	06C	06P	116.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D2900C6-04	63.00	162.48	201.00	119.00		0.51	88°	10	1.345	15500
			90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
			120.00	C4	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C4-04	40.00	166.44	191.00	124.00		0.55	88°	10	0.752	14000
32.00	06C	06P	120.00	C5	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C5-04	50.00	166.44	197.00	124.00		0.55	88°	10	0.991	14000
			120.00	C6	1.12	0.00	0.40	1	880-D3000C6-04	63.00	168.44	207.00	124.00		0.55	88°	10	1.280	14000
			93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
			124.00	C5	0.99	0.00	0.40	1	880-D3100C5-04	50.00	171.43	202.00	128.00		0.56	88°	10	1.080	14000
33.00	06C	06P	124.00	C6	0.99	0.00	0.40	1	880-D3100C6-04	63.00	173.43	212.00	128.00		0.56	88°	10	1.430	14000
			96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
			96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
			128.00	C5	0.87	0.00	0.40	1	880-D3200C5-04	50.00	175.43	206.00	132.00		0.56	88°	10	1.020	14000
			128.00	C6	0.87	0.00	0.40	1	880-D3200C6-04	63.00	177.43	216.00	132.00		0.56	88°	10	1.420	14000
33.00	06C	06P	99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.534	16000
			132.00	C5	0.75	0.00	0.40	1	880-D3300C5-04	50.00	180.42	211.00	136.00		0.57	88°	10	1.183	14000
			132.00	C6	0.75	0.00	0.40	1	880-D3300C6-04	63.00	182.42	221.00	136.00		0.57	88°	10	1.645	14000



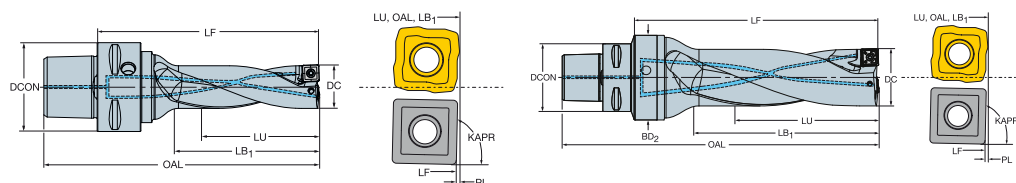
CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante

DSGN

1

2



									Dimensioni, millimetri										
DC			LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	BD2	PL	KAPR			RPMX
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
			136.00	C5	0.62	0.00	0.40	1	880-D3400C5-04	50.00	184.41	215.00	140.00		0.58	88°	10	1.240	14000
			136.00	C6	0.62	0.00	0.40	1	880-D3400C6-04	63.00	186.41	225.00	140.00		0.58	88°	10	1.586	14000
35.00	06C	06P	105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
			105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
			140.00	C5	0.50	0.00	0.40	1	880-D3500C5-04	50.00	189.40	220.00	144.00		0.59	88°	10	1.200	14000
			140.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D3500C6-04	63.00	191.40	230.00	144.00		0.59	88°	10	1.580	14000
36.00	07C	07P	108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
			144.00	C5	1.38	0.00	0.40	1	880-D3600C5-04	50.00	194.36	225.00	148.00		0.63	88°	10	1.200	11000
			144.00	C6	1.38	0.00	0.40	1	880-D3600C6-04	63.00	196.36	235.00	148.00		0.63	88°	10	1.656	11000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
			148.00	C5	1.25	0.00	0.40	1	880-D3700C5-04	50.00	198.35	229.00	152.00		0.64	88°	10	1.370	11000
			148.00	C6	1.25	0.00	0.40	1	880-D3700C6-04	63.00	200.35	239.00	152.00		0.64	88°	10	1.620	11000
38.00	07C	07P	114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
			114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
			152.00	C5	1.13	0.00	0.40	1	880-D3800C5-04	50.00	203.35	234.00	156.00		0.64	88°	10	1.450	11000
			152.00	C6	1.13	0.00	0.40	1	880-D3800C6-04	63.00	205.35	244.00	156.00		0.64	88°	10	1.660	11000
39.00	07C	07P	117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
			156.00	C5	1.00	0.00	0.40	1	880-D3900C5-04	50.00	207.34	238.00	160.00		0.65	88°	10	1.486	11000
			156.00	C6	1.00	0.00	0.40	1	880-D3900C6-04	63.00	209.34	248.00	160.00		0.65	88°	10	2.195	11000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
			160.00	C5	0.88	0.00	0.40	1	880-D4000C5-04	50.00	212.33	243.00	164.00		0.66	88°	10	1.540	11000
			160.00	C6	0.88	0.00	0.40	1	880-D4000C6-04	63.00	214.33	253.00	164.00		0.66	88°	10	1.880	11000
41.00	07C	07P	123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
			123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
			164.00	C5	0.75	0.00	0.40	1	880-D4100C5-04	50.00	217.32	248.00	168.00		0.67	88°	10	1.675	11000
			164.00	C6	0.75	0.00	0.40	1	880-D4100C6-04	63.00	219.32	258.00	168.00		0.67	88°	10	2.009	11000
42.00	07C	07P	126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
			168.00	C5	0.63	0.00	0.40	2	880-D4200C5-04M1	50.00	241.31	272.00	172.00	62.50	0.68	88°	10	2.349	11000
			168.00	C6	0.63	0.00	0.40	1	880-D4200C6-04M1	63.00	241.31	280.00	172.00		0.68	88°	10	2.650	11000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000
			172.00	C5	0.50	0.00	0.40	2	880-D4300C5-04M1	50.00	246.26	277.00	176.00	62.50	0.73	88°	10	2.382	11000
			172.00	C6	0.50	0.00	0.40	1	880-D4300C6-04M1	63.00	246.26	285.00	176.00		0.73	88°	10	2.702	11000

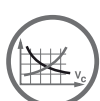
		Parti di ricambio
DC	Vite per inserto	
12.00-14.00	01P	5513 020-28
14.00-16.00	02P	5513 020-28
16.00-20.00	03P	5513 020-33
20.00-23.00	04P	5513 020-58
24.00-29.00	05P	5513 020-57
30.00-35.00	06P	416.1-833
36.00-43.00	07P	416.1-833

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

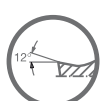
J38



L4



J56



J81



N22



N6

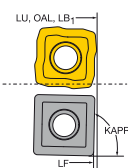
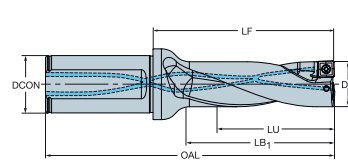
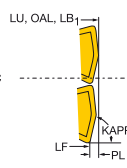
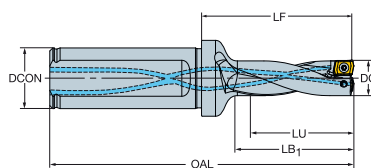


N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



									Dimensioni, millimetri									
		LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX		
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000	
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			48.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-04	20.00	62.61	113.00	51.00	0.38	79°	10	0.200	22000	
			60.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1200L20-05	20.00	74.61	125.00	63.00	0.38	79°	10	0.204	15000	
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000	
			50.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-04	20.00	65.61	116.00	53.00	0.38	79°	10	0.206	22000	
			63.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1250L20-05	20.00	77.61	128.00	65.00	0.38	79°	10	0.211	15000	
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			51.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-04	20.00	65.61	116.00	53.00	0.38	79°	10	0.207	22000	
			64.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1270L20-05	20.00	78.61	129.00	66.00	0.38	79°	10	0.212	15000	
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000	
			52.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-04	20.00	67.61	118.00	55.00	0.38	79°	10	0.207	22000	
			65.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1300L20-05	20.00	80.61	131.00	68.00	0.38	79°	10	0.211	15000	
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000	
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000	
			54.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-04	20.00	69.61	120.00	57.00	0.38	79°	10	0.211	22000	
			68.00	20	0.25	0.00	0.40	880-D1350L20-05	20.00	83.61	134.00	71.00	0.38	79°	10	0.217	15000	
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000	
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000	
			56.00	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-04	20.00	71.70	122.00	59.00	0.29	88°	10	0.217	22000	
			70.00	20	0.50	0.00	0.40	880-D1400L20-05	20.00	85.73	136.00	73.00	0.26	88°	10	0.224	15000	
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000	
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000	
			58.00	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-04	20.00	74.70	125.00	61.00	0.29	88°	10	0.224	22000	
			73.00	20	0.45	0.00	0.40	880-D1450L20-05	20.00	88.73	139.00	75.00	0.26	88°	10	0.233	15000	
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000	
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000	
			60.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-04	20.00	76.70	127.00	63.00	0.29	88°	10	0.228	22000	
			75.00	20	0.40	0.00	0.40	880-D1500L20-05	20.00	91.73	142.00	78.00	0.26	88°	10	0.238	15000	
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000	
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000	
			62.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-04	20.00	78.69	129.00	65.00	0.30	88°	10	0.230	22000	
			78.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1550L20-05	20.00	94.72	145.00	81.00	0.27	88°	10	0.245	15000	
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000	
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000	
			64.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-04	20.00	81.69	132.00	67.00	0.30	88°	10	0.240	22000	
			80.00	20	0.30	0.00	0.40	880-D1600L20-05	20.00	97.72	148.00	83.00	0.27	88°	10	0.248	15000	
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000	
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000	
			66.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-04	20.00	83.66	134.00	69.00	0.33	88°	10	0.247	19000	
			83.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1650L20-05	20.00	100.69	151.00	86.00	0.30	88°	10	0.254	13500	
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000	
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000	
			68.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-04	20.00	85.66	136.00	71.00	0.33	88°	10	0.253	19000	
			85.00	20	0.60	0.00	0.40	880-D1700L20-05	20.00	102.69	153.00	88.00	0.30	88°	10	0.265	13500	



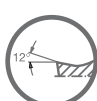
J38



L4



J56



J81



N22



N6

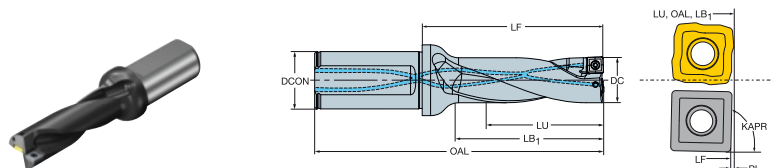


N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



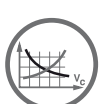
									Dimensioni, millimetri									
		LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX		
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000	
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000	
			70.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-04	25.00	88.65	145.00	73.00	0.34	88°	10	0.373	19000	
			88.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D1750L25-05	25.00	106.68	163.00	91.00	0.31	88°	10	0.386	13500	
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000	
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000	
			72.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-04	25.00	90.65	147.00	75.00	0.34	88°	10	0.380	19000	
			90.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1800L25-05	25.00	108.68	165.00	93.00	0.31	88°	10	0.398	13500	
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000	
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000	
			74.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-04	25.00	92.65	149.00	77.00	0.34	88°	10	0.387	19000	
			93.00	25	0.40	0.00	0.40	880-D1850L25-05	25.00	111.68	168.00	96.00	0.31	88°	10	0.406	13500	
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000	
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000	
			76.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-04	25.00	94.64	151.00	79.00	0.35	88°	10	0.395	19000	
			95.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1900L25-05	25.00	113.67	170.00	98.00	0.32	88°	10	0.416	13500	
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000	
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000	
			78.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-04	25.00	98.64	155.00	82.00	0.35	88°	10	0.411	19000	
			98.00	25	0.30	0.00	0.40	880-D1950L25-05	25.00	117.67	174.00	101.00	0.32	88°	10	0.432	13500	
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500	
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500	
			80.00	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-04	25.00	100.60	157.00	84.00	0.40	88°	10	0.416	17500	
			100.00	25	0.90	0.00	0.40	880-D2000L25-05	25.00	120.63	177.00	104.00	0.36	88°	10	0.434	12000	
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500	
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500	
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500	
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500	
			84.00	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-04	25.00	104.59	161.00	87.00	0.40	88°	10	0.419	17500	
			105.00	25	0.80	0.00	0.40	880-D2100L25-05	25.00	125.62	182.00	108.00	0.37	88°	10	0.446	12000	
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500	
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500	
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500	
			88.00	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-04	25.00	108.58	165.00	91.00	0.41	88°	10	0.444	17500	
			110.00	25	0.60	0.00	0.40	880-D2200L25-05	25.00	130.61	187.00	113.00	0.38	88°	10	0.473	12000	
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500	
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500	
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500	
			92.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-04	25.00	113.57	170.00	95.00	0.42	88°	10	0.483	17500	
			115.00	25	0.50	0.00	0.40	880-D2300L25-05	25.00	137.61	194.00	119.00	0.38	88°	10	0.506	12000	
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500	
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500	
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000	
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000	
			96.00	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-04	25.00	118.53	175.00	100.00	0.46	88°	10	0.494	15500	
			120.00	25	1.10	0.00	0.40	880-D2400L25-05	25.00	142.56	199.00	124.00	0.43	88°	10	0.578	10500	
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000	
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000	
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000	
			100.00	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-04	25.00	123.52	180.00	104.00	0.47	88°	10	0.530	15500	
			125.00	25	1.00	0.00	0.40	880-D2500L25-05	25.00	148.55	205.00	129.00	0.44	88°	10	0.606	10500	



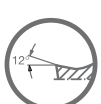
J38



L4



J56



J81



N22



N6

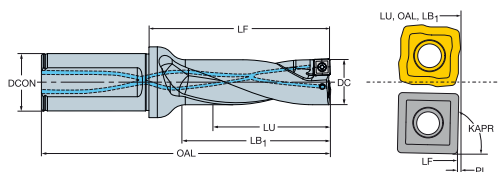


N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



								Dimensioni, millimetri									
DC	05C	05P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000
			104.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-04	32.00	127.51	188.00	107.00	0.48	88°	10	0.755	15500
			130.00	32	0.90	0.00	0.40	880-D2600L32-05	32.00	153.54	214.00	133.00	0.45	88°	10	0.840	10500
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000
			108.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-04	32.00	131.50	192.00	111.00	0.49	88°	10	0.794	15500
			135.00	32	0.70	0.00	0.40	880-D2700L32-05	32.00	158.53	219.00	138.00	0.46	88°	10	0.878	10500
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000
			112.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-04	32.00	136.49	197.00	115.00	0.50	88°	10	0.894	15500
			140.00	32	0.60	0.00	0.40	880-D2800L32-05	32.00	164.53	225.00	143.00	0.46	88°	10	0.943	10500
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000
			116.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-04	32.00	140.48	201.00	119.00	0.51	88°	10	0.932	15500
			145.00	32	0.50	0.00	0.40	880-D2900L32-05	32.00	170.52	231.00	149.00	0.47	88°	10	0.992	10500
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000
			120.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-04	32.00	146.44	207.00	124.00	0.55	88°	10	0.871	14000
			150.00	32	1.12	0.00	0.40	880-D3000L32-05	32.00	176.48	237.00	154.00	0.51	88°	10	0.963	9500
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000
			124.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-04	40.00	151.43	222.00	128.00	0.56	88°	10	1.294	14000
			155.00	40	0.99	0.00	0.40	880-D3100L40-05	40.00	182.47	253.00	159.00	0.52	88°	10	1.390	9500
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000
			128.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-04	40.00	155.43	226.00	132.00	0.56	88°	10	1.342	14000
			160.00	40	0.87	0.00	0.40	880-D3200L40-05	40.00	187.46	258.00	164.00	0.53	88°	10	1.450	9500
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000
			132.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-04	40.00	160.42	231.00	136.00	0.57	88°	10	1.349	14000
			165.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D3300L40-05	40.00	193.45	264.00	169.00	0.54	88°	10	1.512	9500
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000
			136.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-04	40.00	164.41	235.00	140.00	0.58	88°	10	1.460	14000
			170.00	40	0.62	0.00	0.40	880-D3400L40-05	40.00	199.45	270.00	175.00	0.54	88°	10	1.580	9500
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000
			140.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-04	40.00	169.40	240.00	144.00	0.59	88°	10	1.520	14000
			175.00	40	0.50	0.00	0.40	880-D3500L40-05	40.00	205.44	276.00	180.00	0.55	88°	10	1.665	9500



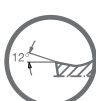
J38



L4



J56



J81



N22



N6

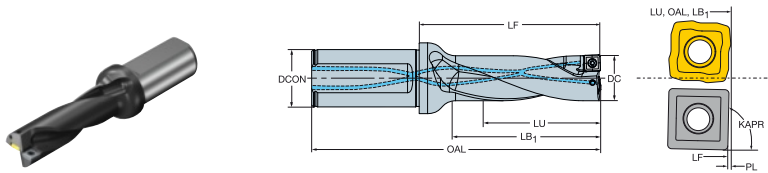


N15

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



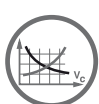
										Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione		DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03		40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000	
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02		40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000	
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03		40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000	
			144.00	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-04		40.00	174.36	245.00	148.00	0.63	88°	10	1.550	11000	
			180.00	40	1.38	0.00	0.40	880-D3600L40-05		40.00	211.40	282.00	185.00	0.59	88°	10	1.670	7500	
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02		40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000	
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03		40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000	
			148.00	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-04		40.00	178.35	249.00	152.00	0.64	88°	10	1.585	11000	
			185.00	40	1.25	0.00	0.40	880-D3700L40-05		40.00	215.39	286.00	189.00	0.60	88°	10	1.750	7500	
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02		40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000	
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03		40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000	
			152.00	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-04		40.00	183.35	254.00	156.00	0.64	88°	10	1.670	11000	
			190.00	40	1.13	0.00	0.40	880-D3800L40-05		40.00	221.39	292.00	194.00	0.60	88°	10	1.822	7500	
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02		40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000	
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03		40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000	
			156.00	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-04		40.00	187.34	258.00	160.00	0.65	88°	10	1.705	11000	
			195.00	40	1.00	0.00	0.40	880-D3900L40-05		40.00	227.38	298.00	200.00	0.61	88°	10	1.877	7500	
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02		40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000	
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03		40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000	
			160.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-04		40.00	192.33	263.00	164.00	0.66	88°	10	1.820	11000	
			200.00	40	0.88	0.00	0.40	880-D4000L40-05		40.00	233.37	304.00	205.00	0.62	88°	10	2.110	7500	
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02		40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000	
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03		40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000	
			164.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-04		40.00	197.32	268.00	168.00	0.67	88°	10	1.905	11000	
			205.00	40	0.75	0.00	0.40	880-D4100L40-05		40.00	239.36	310.00	210.00	0.63	88°	10	2.150	7500	
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02		40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000	
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03		40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000	
			168.00	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-04		50.00	201.31	282.00	172.00	0.68	88°	10	2.670	11000	
			210.00	50	0.63	0.00	0.40	880-D4200L50-05		50.00	244.35	325.00	215.00	0.64	88°	10	3.220	7500	
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02		40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000	
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03		40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000	
			172.00	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-04		50.00	206.30	287.00	176.00	0.69	88°	10	2.663	11000	
			215.00	50	0.50	0.00	0.40	880-D4300L50-05		50.00	250.34	331.00	220.00	0.65	88°	10	3.246	7500	
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02		40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000	
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03		40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000	
			176.00	50	1.50	0.00	0.43	880-D4400L50-04		50.00	210.27	291.00	180.00	0.72	88°	10	2.630	9000	
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02		40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000	
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03		40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.820	15000	
			180.00	50	1.40	0.00	0.43	880-D4500L50-04		50.00	216.26	297.00	185.00	0.73	88°	10	2.770	9000	
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02		40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000	
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03		40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000	
			184.00	50	1.30	0.00	0.43	880-D4600L50-04		50.00	221.26	302.00	189.00	0.74	88°	10	2.964	9000	
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02		40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000	
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03		40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000	
			188.00	50	1.10	0.00	0.43	880-D4700L50-04		50.00	225.25	306.00	193.00	0.74	88°	10	3.230	9000	
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02		40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000	
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03		40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000	
			192.00	50	1.00	0.00	0.43	880-D4800L50-04		50.00	230.24	311.00	197.00	0.75	88°	10	3.414	9000	
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02		40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000	
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03		40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000	
			196.00	50	0.90	0.00	0.43	880-D4900L50-04		50.00	234.23	315.00	201.00	0.76	88°	10	3.270	9000	



J38



L4

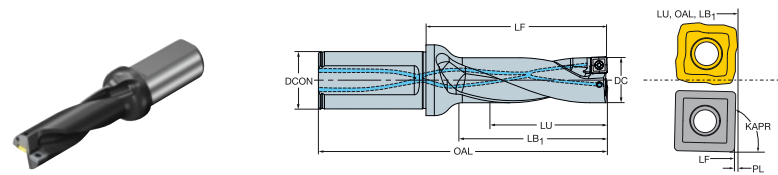


J5

CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



							Dimensioni, millimetri											
DC		LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX		
50.00	08C 08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000		
		150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000		
		200.00	50	0.80	0.00	0.43	880-D5000L50-04	50.00	239.22	320.00	205.00	0.77	88°	10	3.410	9000		
51.00	08C 08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000		
		153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000		
		204.00	50	0.60	0.00	0.43	880-D5100L50-04	50.00	244.22	325.00	209.00	0.78	88°	10	3.620	9000		
52.00	08C 08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000		
		156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000		
		208.00	50	0.50	0.00	0.43	880-D5200L50-04	50.00	248.21	329.00	213.00	0.78	88°	10	3.626	9000		
53.00	09C 09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000		
		159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000		
		212.00	50	2.00	0.00	0.45	880-D5300L50-04	50.00	253.16	334.00	217.00	0.83	88°	10	3.890	5000		
54.00	09C 09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000		
		162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000		
		216.00	50	1.90	0.00	0.45	880-D5400L50-04	50.00	257.15	338.00	221.00	0.84	88°	10	4.030	5000		
55.00	09C 09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000		
		165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000		
		220.00	50	1.70	0.00	0.45	880-D5500L50-04	50.00	263.14	344.00	226.00	0.85	88°	10	4.180	5000		
56.00	09C 09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000		
		168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000		
		224.00	50	1.60	0.00	0.45	880-D5600L50-04	50.00	268.14	349.00	230.00	0.85	88°	10	4.260	5000		
57.00	09C 09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000		
		171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000		
		228.00	50	1.50	0.00	0.45	880-D5700L50-04	50.00	272.13	353.00	234.00	0.86	88°	10	4.400	5000		
58.00	09C 09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000		
		174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000		
		232.00	50	1.40	0.00	0.45	880-D5800L50-04	50.00	277.12	358.00	238.00	0.87	88°	10	4.550	5000		
59.00	09C 09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000		
		177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000		
60.00	09C 09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000		
		180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000		
61.00	09C 09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000		
		183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000		
62.00	09C 09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000		
		186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000		
63.00	09C 09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000		
		189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000		

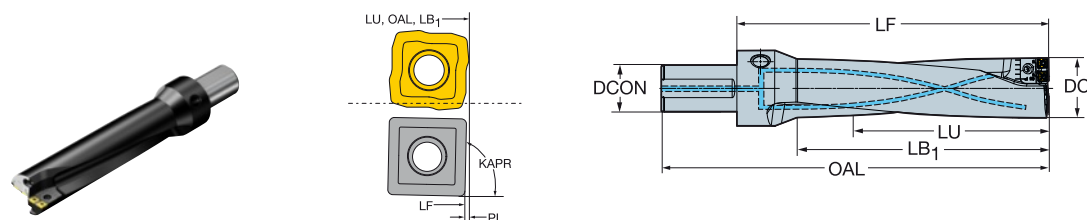
		Parti di ricambio
DC		Vite per inserto
12.00-14.00	01P	5513 020-28
14.00-16.00	02P	5513 020-28
16.00-20.00	03P	5513 020-33
20.00-24.00	04P	5513 020-58
24.00-30.00	05P	5513 020-57
30.00-36.00	06P	416.1-833
36.00-43.00	07P	416.1-833
44.00-52.00	08P	416.1-834
53.00-63.00	09P	416.1-834

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



CoroDrill® 880, punta a inserti multitaglienti

Adduzione interna di refrigerante

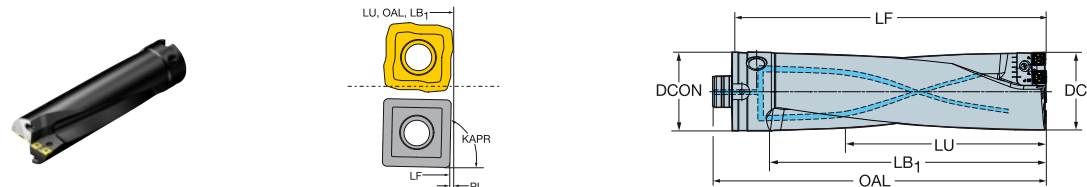


Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

DC	C I I P				LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	Dimensioni, millimetri									
	DCON	LF	OAL	LB ₁						PL	KAPR	BAR KG	RPMX						
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000	
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.305	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000	
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000	
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000	
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000	
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000	
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000	
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000	
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000	
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000	
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000	

CNSC

1



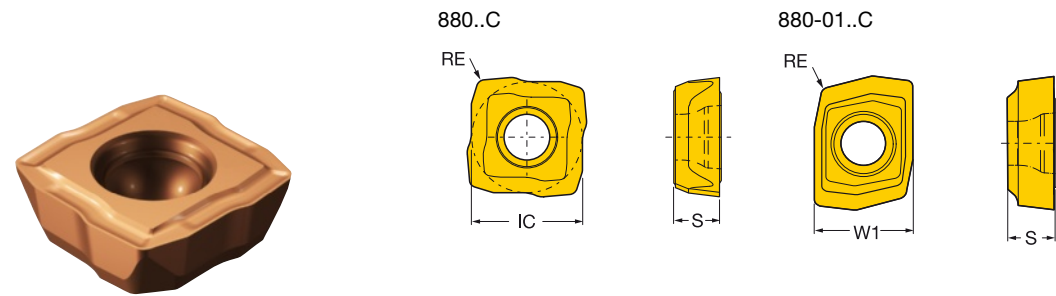
Accoppiamento VL

C I I P								Dimensioni, millimetri									
DC				LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR KG	RPMX	
80.00	07C	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000
				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000
81.00	07C	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000
82.00	07C	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000
83.00	07C	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000
84.00	07C	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000
				336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000

Cartucce incluse, inserti venduti separatamente



CoroDrill® 880, inserto per foratura
Inserto centrale



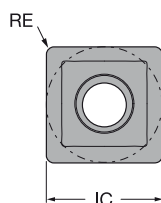
			P	M	K	N	S	H	Dimensioni, millimetri			
			1044	1044	1044	1044	1044	1044	S	RE	IC	W1
Avanzamento medio	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	0.30	4.8	
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
		C	880-03 03 05H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
		C	880-04 03 05H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
		C	880-04 03 05H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
		C	880-05 03 05H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
		C	880-06 04 06H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
		C	880-07 04 06H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
		C	880-08 05 08H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
Avanzamento alto	09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
		C	880-09 06 08H-C-LM	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	
	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	0.30	4.8	
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	0.80	17.9	

CoroDrill® 880, inserto per foratura

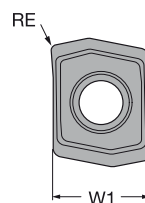
Inserto periferico



880..P



880-01..P



		INSUC	Codice di ordinazione	P		M		K		N		S		H		Dimensioni, millimetri							
				4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4334	H13A	2044	4334	H13A	4334	4344	S	RE	IC	W1
				☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Avanzamento medio	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8				
		P	880-01 02 W04H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8				
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.40	5.1				
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1				
		P	880-02 02 W05H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1				
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.50	6.0				
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0				
		P	880-03 03 W06H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0				
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.50	7.4				
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4				
		P	880-04 03 W07H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4				
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.50	8.9				
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9				
		P	880-05 03 W08H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9				
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.60	10.7				
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7				
		P	880-06 04 W08H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	0.80	10.7				
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	0.60	12.7				
		P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7				
		P	880-07 04 W10H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	1.00	12.7				
	08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	0.80	15.5				
		P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5				
		P	880-08 05 W10H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	1.00	15.5				
	09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	0.80	18.6				
		P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6				
		P	880-09 06 W10H-P-MS	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	1.00	18.6				
Avanzamento alto	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.20	0.40	4.8				
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1				
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.40	0.50	5.1				
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0				
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.60	0.60	6.0				
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4				
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.80	0.70	7.4				
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9				
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	0.80	8.9				
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	1.00	10.7				
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.50	1.00	10.7				
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	1.20	12.7				
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.00	1.20	12.7				
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	1.20	15.5				
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.50	1.20	15.5				
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	1.20	18.6				
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5.50	1.20	18.6				



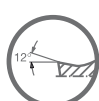
J28



J56



J71



J81



N22

CoroDrill® 881

Affidabile esecuzione di fori per i diametri più piccoli

Applicazioni

- Applicazioni ad avanzamenti medio-bassi
- Condizioni instabili che richiedono inserti forti e robusti
- Applicazioni non rotanti

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Scelta eccellente per condizioni instabili
- Principio costruttivo robusto del corpo punta e degli inserti
- Buona scelta per le applicazioni non rotanti
- Facilità di utilizzo
- Robusto design degli inserti, per una maggiore affidabilità in condizioni instabili
- Design ideale per le applicazioni non rotanti
- Una geometria universale per tutti i gruppi di materiali
- Corpo punta "pallinato" per una maggiore resistenza alla fatica
- Ampio campo di registrazione radiale
- Possibilità di barenatura in tirata e smussatura



www.sandvik.coromant.com/corodrill881

Corpi punta

Accoppiamenti:

- Coromant Capto®
- Stelo cilindrico

Inserti

- Due taglienti
- Inserti centrali e periferici
- Geometrie di inserto e qualità per tutti i materiali



J41



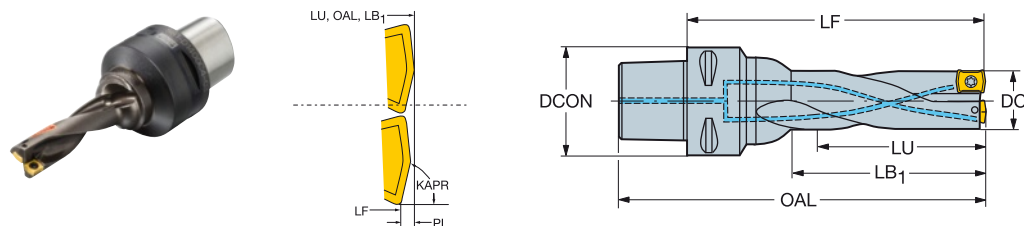
J44



N6

Punta a inserti multitaglianti CoroDrill® 881

Coromant Capto® - adduzione interna di refrigerante



										Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione		DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
14.00	02	02	42.00	C4	1.00	-0.10	0.30	881-D1400C4-03		40.00	82.72	107.00	45.00	0.27	78°	10	0.402	30000	
			56.00	C4	1.00	-0.10	0.40	881-D1400C4-04		40.00	96.72	121.00	59.00	0.27	78°	10	0.410	19000	
15.00	02	02	45.00	C4	0.85	-0.10	0.30	881-D1500C4-03		40.00	86.72	111.00	48.00	0.27	78°	10	0.410	30000	
			60.00	C4	0.85	-0.10	0.40	881-D1500C4-04		40.00	101.72	126.00	63.00	0.27	78°	10	0.420	19000	
16.00	02	02	48.00	C4	0.70	-0.10	0.30	881-D1600C4-03		40.00	90.72	115.00	51.00	0.27	78°	10	0.416	30000	
			64.00	C4	0.70	-0.10	0.40	881-D1600C4-04		40.00	106.72	131.00	67.00	0.27	78°	10	0.428	19000	
17.00	02	02	51.00	C4	0.50	-0.10	0.30	881-D1700C4-03		40.00	93.72	118.00	54.00	0.27	78°	10	0.424	30000	
			68.00	C4	0.50	-0.10	0.40	881-D1700C4-04		40.00	110.72	135.00	71.00	0.27	78°	10	0.434	19000	
18.00	03	03	54.00	C4	0.90	-0.10	0.30	881-D1800C4-03		40.00	102.27	127.00	57.00	0.72	79°	10	0.505	21500	
			72.00	C4	0.90	-0.10	0.40	881-D1800C4-04		40.00	120.27	145.00	75.00	0.72	79°	10	0.519	17500	
19.00	03	03	57.00	C4	0.80	-0.10	0.30	881-D1900C4-03		40.00	105.27	130.00	60.00	0.72	79°	10	0.513	21500	
			76.00	C4	0.80	-0.10	0.40	881-D1900C4-04		40.00	124.27	149.00	79.00	0.72	79°	10	0.539	17500	
20.00	03	03	60.00	C4	0.75	-0.10	0.30	881-D2000C4-03		40.00	110.27	135.00	64.00	0.72	79°	10	0.534	21500	
			80.00	C4	0.75	-0.10	0.40	881-D2000C4-04		40.00	130.27	155.00	84.00	0.72	79°	10	0.560	17500	
21.00	04	04	63.00	C4	1.50	-0.10	0.30	881-D2100C4-03		40.00	113.12	138.00	66.00	0.87	79°	10	0.532	16000	
			84.00	C4	1.50	-0.10	0.40	881-D2100C4-04		40.00	134.12	159.00	87.00	0.87	79°	10	0.560	15500	
22.00	04	04	66.00	C4	1.25	-0.10	0.30	881-D2200C4-03		40.00	116.12	141.00	69.00	0.87	79°	10	0.520	16000	
			88.00	C4	1.25	-0.10	0.40	881-D2200C4-04		40.00	138.12	163.00	91.00	0.87	79°	10	0.581	15500	
23.00	04	04	69.00	C4	1.00	-0.10	0.30	881-D2300C4-03		40.00	125.12	150.00	72.00	0.87	79°	10	0.565	16000	
			92.00	C4	1.00	-0.10	0.40	881-D2300C4-04		40.00	143.12	168.00	95.00	0.87	79°	10	0.600	15500	

			Parti di ricambio
DC			Vite per inserto
14.00-17.00	02		5513 020-33
18.00-20.00	03		5513 020-19
21.00-23.00	04		5513 020-20

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J44



L4



N22



N6

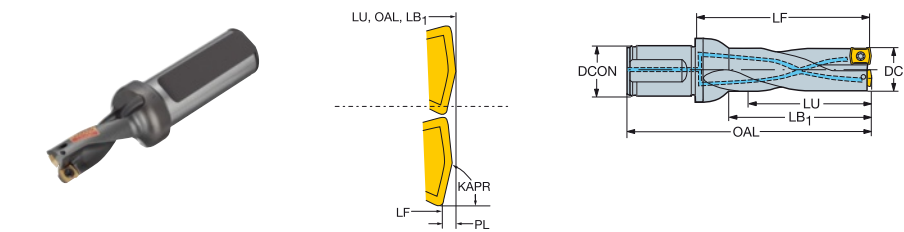


N15

Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® 881

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante

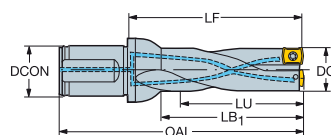
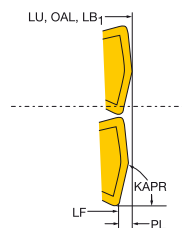


									Dimensioni, millimetri										
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR			RPMX		
14.00	02	02	28.00	20	1.00	-0.10	0.30	881-D1400L20-02	20.00	43.72	94.00	31.00	0.27	78°	10	0.204	33000		
			42.00	20	1.00	-0.10	0.30	881-D1400L20-03	20.00	57.72	108.00	45.00	0.27	78°	10	0.213	30000		
			56.00	20	1.00	-0.10	0.40	881-D1400L20-04	20.00	71.72	122.00	59.00	0.27	78°	10	0.220	19000		
			70.00	20	1.00	-0.10	0.40	881-D1400L20-05	20.00	85.72	136.00	73.00	0.27	78°	10	0.225	13500		
14.50	02	02	29.00	20	0.90	-0.10	0.30	881-D1450L20-02	20.00	45.72	96.00	32.00	0.27	78°	10	0.209	33000		
			44.00	20	0.90	-0.10	0.30	881-D1450L20-03	20.00	59.72	110.00	46.00	0.27	78°	10	0.216	30000		
			58.00	20	0.90	-0.10	0.40	881-D1450L20-04	20.00	74.72	125.00	61.00	0.27	78°	10	0.225	19000		
			73.00	20	0.90	-0.10	0.40	881-D1450L20-05	20.00	88.72	139.00	75.00	0.27	78°	10	0.233	13500		
15.00	02	02	30.00	20	0.85	-0.10	0.30	881-D1500L20-02	20.00	46.72	97.00	33.00	0.27	78°	10	0.211	33000		
			45.00	20	0.85	-0.10	0.30	881-D1500L20-03	20.00	61.72	112.00	48.00	0.27	78°	10	0.219	30000		
			60.00	20	0.85	-0.10	0.40	881-D1500L20-04	20.00	76.72	127.00	63.00	0.27	78°	10	0.228	19000		
			75.00	20	0.85	-0.10	0.40	881-D1500L20-05	20.00	91.72	142.00	78.00	0.27	78°	10	0.239	13500		
15.50	02	02	31.00	20	0.75	-0.10	0.30	881-D1550L20-02	20.00	48.72	99.00	35.00	0.27	78°	10	0.215	33000		
			47.00	20	0.75	-0.10	0.30	881-D1550L20-03	20.00	63.72	114.00	50.00	0.27	78°	10	0.224	30000		
			62.00	20	0.75	-0.10	0.40	881-D1550L20-04	20.00	78.72	129.00	65.00	0.27	78°	10	0.234	19000		
			78.00	20	0.75	-0.10	0.40	881-D1550L20-05	20.00	94.72	145.00	81.00	0.27	78°	10	0.246	13500		
16.00	02	02	32.00	20	0.70	-0.10	0.30	881-D1600L20-02	20.00	50.72	101.00	36.00	0.27	78°	10	0.216	33000		
			48.00	20	0.70	-0.10	0.30	881-D1600L20-03	20.00	65.72	116.00	51.00	0.27	78°	10	0.229	30000		
			64.00	20	0.70	-0.10	0.40	881-D1600L20-04	20.00	81.72	132.00	67.00	0.27	78°	10	0.240	19000		
			80.00	20	0.70	-0.10	0.40	881-D1600L20-05	20.00	97.72	148.00	83.00	0.27	78°	10	0.250	13500		
16.50	02	02	33.00	20	0.60	-0.10	0.30	881-D1650L20-02	20.00	51.72	102.00	37.00	0.27	78°	10	0.220	33000		
			50.00	20	0.60	-0.10	0.30	881-D1650L20-03	20.00	67.72	118.00	53.00	0.27	78°	10	0.230	30000		
			66.00	20	0.60	-0.10	0.40	881-D1650L20-04	20.00	83.72	134.00	69.00	0.27	78°	10	0.242	19000		
			83.00	20	0.60	-0.10	0.40	881-D1650L20-05	20.00	100.72	151.00	86.00	0.27	78°	10	0.258	13500		
17.00	02	02	34.00	20	0.50	-0.10	0.30	881-D1700L20-02	20.00	52.72	103.00	38.00	0.27	78°	10	0.224	33000		
			51.00	20	0.50	-0.10	0.30	881-D1700L20-03	20.00	68.72	119.00	54.00	0.27	78°	10	0.234	30000		
			68.00	20	0.50	-0.10	0.40	881-D1700L20-04	20.00	85.72	136.00	71.00	0.27	78°	10	0.248	19000		
			85.00	20	0.50	-0.10	0.40	881-D1700L20-05	20.00	102.72	153.00	88.00	0.27	78°	10	0.266	13500		
17.50	03	03	35.00	25	1.00	-0.10	0.30	881-D1750L25-02	25.00	54.27	111.00	39.00	0.72	79°	10	0.346	21500		
			53.00	25	1.00	-0.10	0.30	881-D1750L25-03	25.00	71.27	128.00	56.00	0.72	79°	10	0.358	21500		
			70.00	25	1.00	-0.10	0.40	881-D1750L25-04	25.00	88.27	145.00	73.00	0.72	79°	10	0.374	17500		
			88.00	25	1.00	-0.10	0.40	881-D1750L25-05	25.00	106.27	163.00	91.00	0.72	79°	10	0.391	12000		
18.00	03	03	36.00	25	0.90	-0.10	0.30	881-D1800L25-02	25.00	55.27	112.00	40.00	0.72	79°	10	0.348	21500		
			54.00	25	0.90	-0.10	0.30	881-D1800L25-03	25.00	72.27	129.00	57.00	0.72	79°	10	0.365	21500		
			72.00	25	0.90	-0.10	0.40	881-D1800L25-04	25.00	90.27	147.00	75.00	0.72	79°	10	0.376	17500		
			90.00	25	0.90	-0.10	0.40	881-D1800L25-05	25.00	108.27	165.00	93.00	0.72	79°	10	0.391	12000		
18.50	03	03	37.00	25	0.85	-0.10	0.30	881-D1850L25-02	25.00	56.27	113.00	41.00	0.72	79°	10	0.356	21500		
			56.00	25	0.85	-0.10	0.30	881-D1850L25-03	25.00	74.27	131.00	60.00	0.72	79°	10	0.369	21500		
			74.00	25	0.85	-0.10	0.40	881-D1850L25-04	25.00	92.27	149.00	77.00	0.72	79°	10	0.387	17500		
			93.00	25	0.85	-0.10	0.40	881-D1850L25-05	25.00	111.27	168.00	96.00	0.72	79°	10	0.399	12000		
19.00	03	03	38.00	25	0.80	-0.10	0.30	881-D1900L25-02	25.00	57.27	114.00	42.00	0.72	79°	10	0.355	21500		
			57.00	25	0.80	-0.10	0.30	881-D1900L25-03	25.00	75.27	132.00	60.00	0.72	79°	10	0.379	21500		
			76.00	25	0.80	-0.10	0.40	881-D1900L25-04	25.00	94.27	151.00	79.00	0.72	79°	10	0.400	17500		
			95.00	25	0.80	-0.10	0.40	881-D1900L25-05	25.00	113.27	170.00	98.00	0.72	79°	10	0.411	12000		
19.50	03	03	39.00	25	0.75	-0.10	0.30	881-D1950L25-02	25.00	59.27	116.00	43.00	0.72	79°	10	0.365	21500		
			59.00	25	0.75	-0.10	0.30	881-D1950L25-03	25.00	78.27	135.00	62.00	0.72	79°	10	0.379	21500		
			78.00	25	0.75	-0.10	0.40	881-D1950L25-04	25.00	98.27	155.00	82.00	0.72	79°	10	0.404	17500		
			98.00	25	0.75	-0.10	0.40	881-D1950L25-05	25.00	117.27	174.00	101.00	0.72	79°	10	0.421	12000		
20.00	03	03	40.00	25	0.75	-0.10	0.30	881-D2000L25-02	25.00	60.27	117.00	44.00	0.72	79°	10	0.371	21500		
			60.00	25	0.75	-0.10	0.30	881-D2000L25-03	25.00	80.27	137.00	64.00	0.72	79°	10	0.387	21500		
			80.00	25	0.75	-0.10	0.40	881-D2000L25-04	25.00	100.27	157.00	84.00	0.72	79°	10	0.416	17500		
			100.00	25	0.75	-0.10	0.40	881-D2000L25-05	25.00	120.27	177.00	104.00	0.72	79°	10	0.438	12000		
20.50	03	03	62.00	25	0.70	-0.10	0.30	881-D2050L25-03	25.00	82.27	139.00	66.00	0.72	79°	10	0.396	21500		
21.00	04	04	42.00	25	1.50	-0.10	0.30	881-D2100L25-02	25.00	63.12	120.00	46.00	0.87	79°	10	0.370	16000		
			63.00	25	1.50	-0.10	0.30	881-D2100L25-03	25.00	83.12	140.00	66.00	0.87	79°	10	0.391	16000		
			84.00	25	1.50	-0.10	0.40	881-D2100L25-04	25.00	104.12	161.00	87.00	0.87	79°	10	0.415	15500		
			105.00	25	1.50	-0.10	0.40	881-D2100L25-05	25.00	125.12	182.00	108.00	0.87	79°	10	0.432	10500		

Punta a inserti multitaglienti CoroDrill® 881

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante



								Dimensioni, millimetri									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
21.50	04	04	65.00	25	1.30	-0.10	0.30	881-D2150L25-03	25.00	85.12	142.00	68.00	0.87	79°	10	0.398	16000
22.00	04	04	44.00	25	1.25	-0.10	0.30	881-D2200L25-02	25.00	65.12	122.00	48.00	0.87	79°	10	0.374	16000
			66.00	25	1.25	-0.10	0.30	881-D2200L25-03	25.00	86.12	143.00	69.00	0.87	79°	10	0.407	16000
			88.00	25	1.25	-0.10	0.40	881-D2200L25-04	25.00	108.12	165.00	91.00	0.87	79°	10	0.436	15500
			110.00	25	1.25	-0.10	0.40	881-D2200L25-05	25.00	130.12	187.00	113.00	0.87	79°	10	0.458	10500
22.50	04	04	68.00	25	1.10	-0.10	0.30	881-D2250L25-03	25.00	89.12	146.00	71.00	0.87	79°	10	0.419	16000
23.00	04	04	46.00	25	1.00	-0.10	0.30	881-D2300L25-02	25.00	68.12	125.00	50.00	0.87	79°	10	0.391	16000
			69.00	25	1.00	-0.10	0.30	881-D2300L25-03	25.00	90.12	147.00	72.00	0.87	79°	10	0.429	16000
			92.00	25	1.00	-0.10	0.40	881-D2300L25-04	25.00	112.12	169.00	95.00	0.87	79°	10	0.459	15500
			115.00	25	1.00	-0.10	0.40	881-D2300L25-05	25.00	137.12	194.00	119.00	0.87	79°	10	0.498	10500
23.50	04	04	71.00	25	0.70	-0.10	0.30	881-D2350L25-03	25.00	92.12	149.00	74.00	0.87	79°	10	0.440	16000

Parti di ricambio		
DC		Vite per inserto
14.00-17.00	02	5513 020-33
18.00-20.00	03	5513 020-19
21.00-24.00	04	5513 020-20

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com



J44



L4



N22

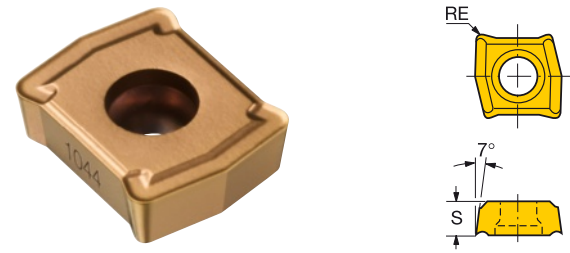


N6



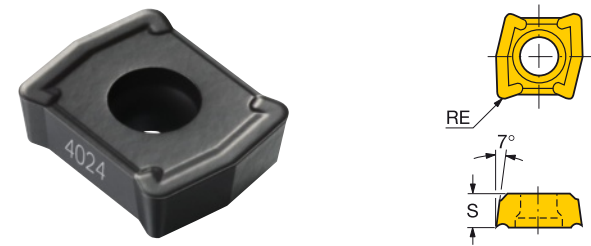
N15

Inserto CoroDrill® 881 per foratura



Inserto centrale

				P	M	K	N	S	H	Dimensioni, millimetri				
			INSUC	Codice di ordinazione		1044	1044	1144	1044	1044	1144	1044	S	RE
Avanzamento medio	02	C	881-02 02 04M-C-GM1	★	☆	★	★	★	★	☆	★	★	2.38	0.40
	03	C	881-03 03 08M-C-GM1	★	☆	★	★	★	★	☆	★	★	3.18	0.80
	04	C	881-04 03 08M-C-GM1	★	☆	★	★	★	★	☆	★	★	3.18	0.80



Inserto periferico

				P		M		K		N		S		H		Dimensioni, millimetri		
				4024	4044	2044	4024	4044	4024	4044	2044	4024	4044	2044	4044	S	RE	
Avanzamento medio	02	P	881-02 02 04M-P-GM1	☆	★	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	★	☆	★	2.38	0.40
	03	P	881-03 03 08M-P-GM1	☆	★	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	★	☆	★	3.18	0.80
	04	P	881-04 03 08M-P-GM1	☆	★	★	☆	☆	☆	★	★	☆	★	★	☆	★	3.18	0.80



Coromant U

Punta ad inserti multitaglienti per punta a tuffo

Applicazioni

- Foratura a tuffo

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- L'elevata robustezza del corpo utensile permette di eseguire operazioni di foratura a tuffo difficili
- Soluzione a basso consumo energetico e produttiva con un'elevata velocità di asportazione del metallo
- Disponibilità di una gamma di diametri per opzioni speciali
- Disponibile con adduzione interna di refrigerante



www.sandvik.coromant.com/coromantu

Corpi punta

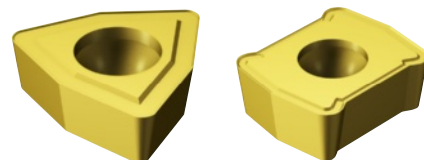
Accoppiamenti:

- Stelo cilindrico con piano di riferimento

Inserti

- Inserto centrale e periferico
- Geometrie e qualità per tutti i materiali
- Geometria raschiante per una finitura superficiale ottimale

- Per gestire i tagli interrotti, occorre utilizzare una qualità tenace ed una geometria robusta. Utilizzare la qualità GC1020 con la geometria 53
- Per la massima stabilità, usare sempre la punta più corta possibile
- Per una migliore evacuazione del truciolo, utilizzare l'adduzione di refrigerante interna
- Tasso di incremento di passata massimo: 70% del diametro della punta. In questo modo si ottiene la massima efficienza di realizzazione di cavità senza lasciare alcuna carota di materiale nella cavità



J46



J47

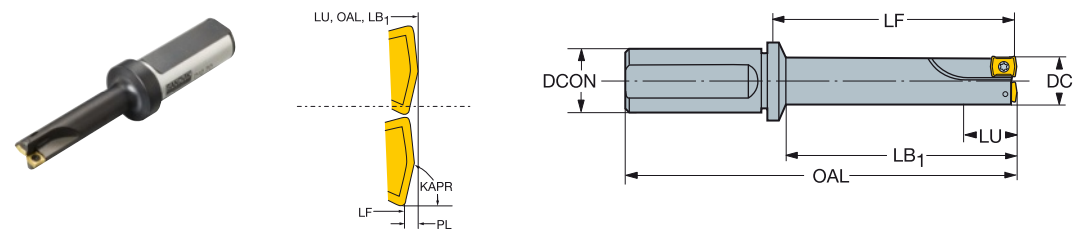


N6

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

Attacco cilindrico con piano parallelo secondo ISO 9766

Adduzione interna di refrigerante

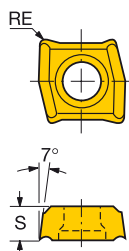
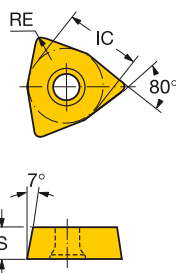


										Dimensioni, millimetri						
DC			LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.70	02	02	15.24	20	-0.20	0.20	R416.22-0127L20-41	20.00	62.75	113.00	53.00	0.24	84°	10	0.225	22000
16.00	02	02	19.20	20	-0.20	0.20	R416.22-0160L20-41	20.00	76.72	127.00	67.00	0.27	84°	10	0.280	22000
19.00	03	03	22.42	25	-0.20	0.20	R416.22-0190L25-41	25.00	88.27	145.00	79.00	0.72	79°	10	0.436	19000
25.00	04	04	28.75	25	-0.20	0.20	R416.22-0250L25-41	25.00	113.12	170.00	104.00	0.87	79°	10	0.585	15500
35.00	06	06	39.20	40	-0.20	0.20	R416.22-0350L40-41	40.00	152.81	224.00	144.00	1.18	80°	10	1.651	14000

Parti di ricambio	
	Vite per inserto
02	5513 020-33
03	5513 020-19
04	5513 020-20
06	416.1-833

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

ITA

JK

Utensile per foratura ad enucleare

Soluzione collaudata per la carotatura

Applicazioni

- Foratura ad enucleare
- Applicazioni con fori passanti
- Foratura di piastre sovrapposte

Campi di applicazioni ISO:



Vantaggi e caratteristiche

- Affidabilità eccellente nelle applicazioni instabili e su tornio
- Adduzione interna di refrigerante
- Cartucce per la foratura di piastre sovrapposte su richiesta

Corpi punta

Accoppiamenti:

- Accoppiamento VL

Inserti

- Inserti Coromant U per foratura
- Geometrie e qualità per tutti i materiali

Setup verticale

La carota cade quando la punta attraversa il materiale e generalmente ciò non rappresenta un problema.

Setup orizzontale

Le carote lunghe e pesanti possono aver bisogno di un apposito supporto che ne prevenga la caduta e il conseguente rischio di scheggiatura dell'inserto interno.



J49

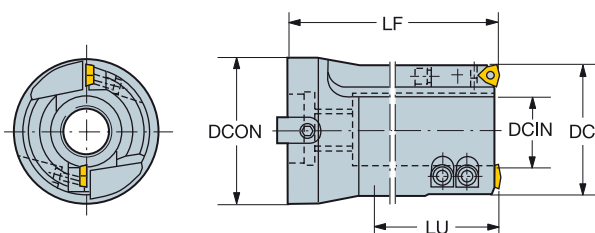


J50

Utensile per foratura ad enucleare

Accoppiamento VL

Adduzione interna di refrigerante



								Dimensioni, millimetri				
DC	DCIN		LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Codice di ordinazione	DCON	LF	KAPR		
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.948
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Per informazioni sul montaggio, vedere pagina M27

Parti di ricambio			
	Chiavetta di trascinamento	Vite	Vite
06	5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Per l'elenco completo delle parti di ricambio, accedere a www.sandvik.coromant.com

Accessori

Cartuccia per foratura ad enucleare

Interna	Inserto	Periferico	Inserto
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06

Cartuccia per foratura di piastre sovrapposte con utensile per foratura ad enucleare

Interna	Inserto	Periferico	Inserto
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Gli accessori devono essere ordinati separatamente.



J50



L4

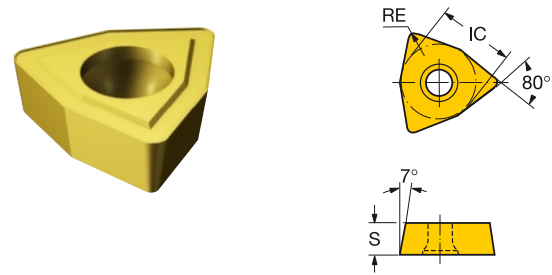


N22



N15

Inserti per foratura ad enucleare



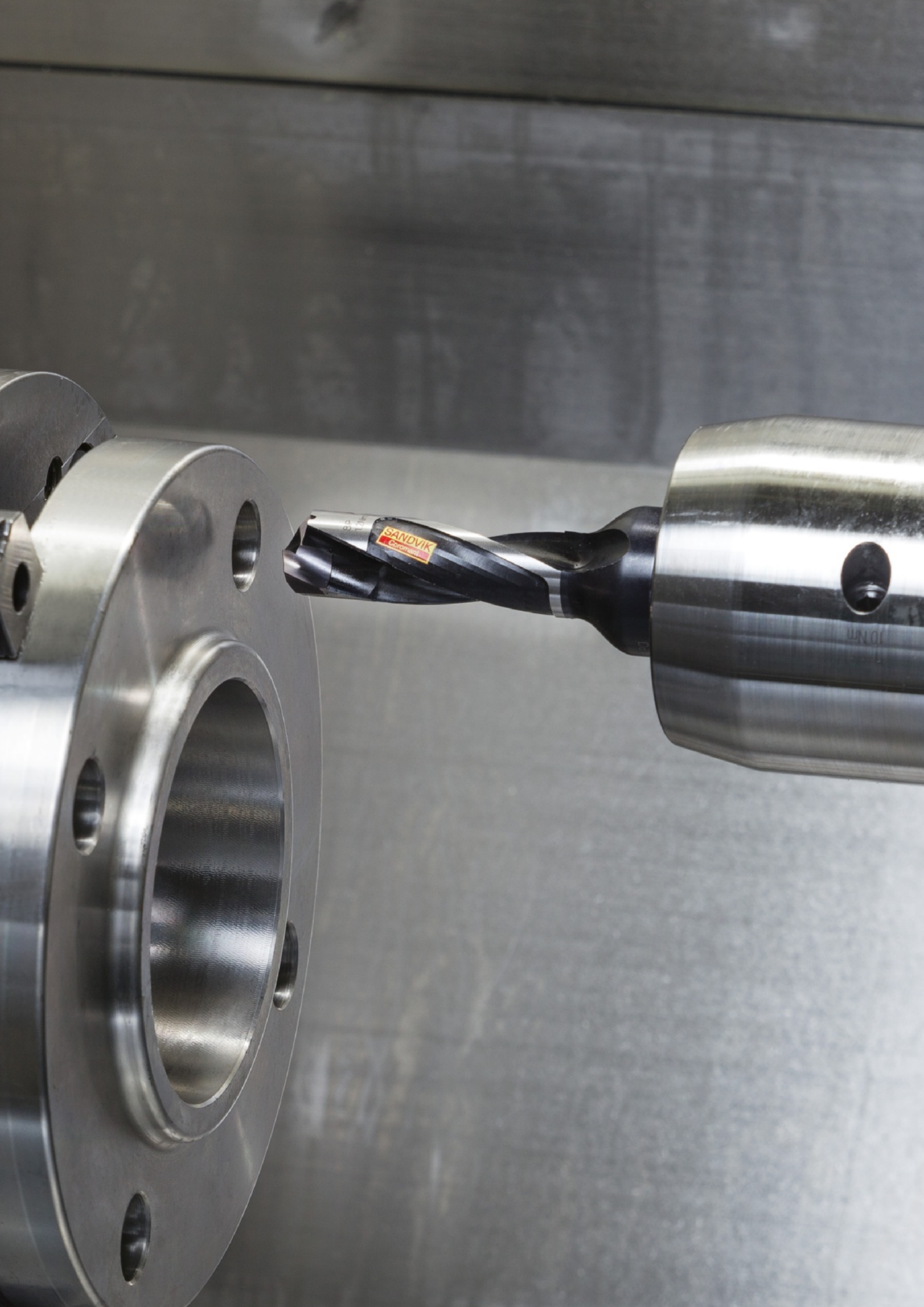
				P				M				K				N		S		Dimensioni, millimetri		
				1020	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	H13A	1020	H13A	S	RE	IC
Avanzamento medio	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	★		☆	☆	★		☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆		★	☆	☆		★	☆		★		☆	★	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	★		☆	☆							☆		☆		3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	★		☆	★	☆										3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM				☆				☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5

 J49

 J70

 J71

 N22



CoroDrill® 870
< 6 x DC

					Velocità di taglio (V _c) m/min correlata con il diametro della punta					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
ISO	Codice MC	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell (HB)	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.
P			Acciaio non legato		Qualità 4234					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Fuso - non trattato	150	80	110	140	80	110	140
			Acciaio debolmente legato		Qualità 4234 e 3234					
	P2.1.Z.AN	02.1	Ricotto	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Ricotto	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Ricotto	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Bonificato	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Fuso - non trattato	200	70	100	130	70	100	130
	P3.0.Z.AN	03.11	Acciaio fortemente legato	200	60	80	100	60	80	100
	P3.0.Z.HT	03.21	Bonificato	380	40	60	80	40	60	80
	M			Acciaio inossidabile ferritico/martensitico		Qualità 4234 e 2234				
P5.0.Z.AN		05.11	Ricotto	200	30	40	50	30	40	50
P5.0.Z.HT		05.11	Bonificato	330	70	90	110	60	75	90
			Acciaio inossidabile austenitico		Qualità 2234 e 4234					
M1.0.Z.AQ		05.21	Ricotto/bonificato	200	40	50	60	40	50	60
M1.0.C.UT		15.21	Fuso+non trattato	200	50	60	70	50	60	70
M1.1.Z.AQ		05.21	A lavorabilità migliorata	200	60	75	90	60	75	90
			Acciaio inox superaustenitico (Ni≥20%)		Qualità 2234 e 4234					
M2.0.Z.AQ		05.23	Ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60
M2.0.C.AQ		15.23	Fuso+ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60
			Acciaio inox Duplex (austenitico/ferritico)		Qualità 2234 e 4234					
M3.1.Z.AQ		05.51	>60% ferrite (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
M3.2.Z.AQ	05.52	>60% ferrite (N<0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			Ghisa malleabile		Qualità 3234 e 4234					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritica (truciolo corto)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	200	90	125	160	90	125	160
			Ghisa grigia		Qualità 3234 e 4234					
	K2.1.C.UT	08.1	Bassa resistenza	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistenza	245	90	130	170	90	130	170
			Ghisa nodulare		Qualità 3234 e 4234					
	K3.1.C.UT	09.1	Ferritica	155	100	145	190	100	145	190
K3.3.C.UT	09.2	Perlitica	265	90	125	160	90	125	160	
N			Leghe a base di alluminio		Qualità 4234					
	N1.2.Z.AG	30.12	Leghe AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
	N1.3.C.AG	30.22	Leghe fuse AlSi, Si > 1% e < 13%	80	150	200	250	150	200	250
S			Superleghe resistenti al calore		Qualità 2234 e 4234					
	S2.0.Z.AG	20.22	Base Ni	350	18	20	30	18	20	30
	S4.3.Z.AN	23.21	Base Titanio	330	25	40	60	25	40	60

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Avanzamento (f_n) mm/giro correlato al diametro della punta																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.
Geometrie -PM e -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrie -PM, -KM e -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometrie -PM, -MM e -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrie -MM, PM e -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrie -MM e -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrie -KM, PM e -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrie -PM e -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrie -MM, -PM e -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

					Velocità di taglio (V _c) m/min correlata con il diametro della punta					
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm		
ISO	Codice MC	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell (HB)	Min.	Consi- gliata	Max.	Min.	Consi- gliata	Max.
P			Acciaio non legato		Qualità 4234					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Fuso - non trattato	150	80	110	140	80	110	140
			Acciaio debolmente legato		Qualità 4234 e 3234					
	P2.1.Z.AN	02.1	Ricotto	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Ricotto	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Ricotto	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Bonificato	330	70	100	130	50	75	100
	P2.6.C.UT	06.2	Fuso - non trattato	200	70	100	130	70	100	130
	P3.0.Z.AN	03.11	Acciaio fortemente legato	200	60	80	100	60	80	100
P3.0.Z.HT	03.21	Bonificato	380	40	60	80	40	60	80	
M			Acciaio inossidabile ferritico/martensitico		Qualità 4234 e 2234					
	P5.0.Z.AN	05.11	Ricotto	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.11	Bonificato	330	70	90	110	60	75	90
			Acciaio inossidabile austenitico		Qualità 2234 e 4234					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Ricotto/bonificato	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Fuso+non trattato	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	A lavorabilità migliorata	200	60	75	90	60	75	90
			Acciaio inox superaustenitico (Ni≥20%)							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Fuso+ricotto/bonificato	200	20	40	60	20	40	60
			Acciaio inox Duplex (austenitico/ferritico)		Qualità 2234					
	M3.1.Z.AQ	05.51	>60% ferrite (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70
M3.2.Z.AQ	05.52	>60% ferrite (N<0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			Ghisa malleabile		Qualità 3234 e 4234					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritica (truciolo corto)	130	100	130	170	100	130	170
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	200	90	115	145	90	115	145
	K2.1.C.UT	08.1	Ghisa grigia Bassa resistenza	180	100	135	180	100	135	180
	K2.2.C.UT	08.2	Alta resistenza	245	90	120	155	90	120	155
	K3.1.C.UT	09.1	Ghisa grigia Ferritica	155	100	130	170	100	130	170
	K3.3.C.UT	09.2	Perlitica	265	90	115	145	90	115	145
N			Leghe a base di alluminio		Qualità 4234					
	N1.2.Z.AG	30.12	Leghe AlSi, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.21	Leghe fuse AlSi, Si > 1% e < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			Superleghe resistenti al calore		Qualità 2234 e 4234					
	S2.0.Z.AG	20.22	Base Ni	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.22	base Titanio	330	25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Avanzamento (f_n) mm/giro correlato al diametro della punta																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.	Min.	Consigliata	Max.
Geometria -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrie -PM e -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrie -PM e -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrie -MM e -PM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Geometria -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrie -KM e -PM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometria -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrie -MM e -PM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® 880

			Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta
ISO	Codice MC	Materiale	HB		(m/min)	D _c mm
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Acciaio non legato Non trattato 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.1.Z.AN (01.1)	Non trattato 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.2.Z.AN (01.2)	Non trattato 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.3)	Non trattato 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P1.3.Z.AN (01.4)	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.1.Z.AN (02.1)	Acciaio debolmente legato (Non trattato)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50
	P2.5.Z.HT (02.2)	Acciaio temprato	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99 14.00-16.49 16.50-19.99 20.00-23.99 24.00-29.99 30.00-35.99 36.00-43.99 44.00-52.99 53.00-63.50

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

			Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta
ISO	Codice MC	Materiale	HB		(m/min)	D _c mm
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Acciaio fortemente legato (Ricotto)	150-250	4324	160-290	12.00-13.99
				4334	130-240	14.00-16.49
				4344	100-180	16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
	P3.0.Z.HT (03.21)	Acciaio temprato	250-350	4324	80-210	36.00-43.99
				4334	75-175	44.00-52.99
				4344	70-130	53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
K	P1.5.C.UT 06.1	Getti di acciaio (Non legato)	90-225	4324	140-325	20.00-23.99
				4334	135-265	24.00-29.99
				4344	125-200	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	P2.6.C.UT (06.2)	Debolmente legato (elementi leganti inferiori al 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99
				4334	105-210	14.00-16.49
				4344	100-160	16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
L						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
M						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
N						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

Lunghezza punta 2-3xD				Geometria/Avanz. Lunghezza della punta 4xD				Lunghezza della punta 5xD			
-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT	-LM	-GM	-GR	-GT
f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro	f_n mm/giro
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.16	0.04-0.16	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.11	0.04-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.13	0.06-0.13
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.26	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.17	0.08-0.17
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.16	0.08-0.16	0.08-0.20	0.08-0.20
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.32	0.10-0.32	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.10		0.04-0.11		0.04-0.07		0.04-0.09	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.26	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	0.08-0.15
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.16	0.08-0.16
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.26	0.08-0.26	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.17	0.08-0.17
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.26	0.10-0.26	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.08		0.04-0.12		0.04-0.05		0.04-0.08	
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.08	0.04-0.08
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.22	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.06-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.09	0.04-0.09
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.11	0.06-0.11
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16					
0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.16					
0.04-0.10		0.04-0.15		0.04-0.10		0.04-0.12		0.04-0.07		0.04-0.10	
0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.20	0.04-0.20	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.13	0.04-0.13
0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.22	0.06-0.22	0.04-0.14	0.06-0.14	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.09	0.06-0.09	0.06-0.15	0.06-0.15
0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.26	0.06-0.26	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.17	0.06-0.17
0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.30	0.08-0.30	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	0.08-0.22	0.06-0.12	0.08-0.12	0.08-0.20	0.08-0.20
0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.32	0.08-0.32	0.06-0.20	0.08-0.20	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.13	0.08-0.13	0.08-0.21	0.08-0.21
0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.34	0.08-0.34	0.06-0.22	0.08-0.22	0.08-0.24	0.08-0.24	0.06-0.15	0.08-0.15	0.08-0.23	0.08-0.23
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				
0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.34	0.10-0.34	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.24	0.10-0.24				

CoroDrill® 880

			Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta	Geometria / avanzamento (f _n mm/giro) Lunghezza punta 2-3xD		
ISO	Codice MC	Materiale	HB		(m/min)	D _c mm	-LM	-MS ¹⁾	-GM
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Acciaio inossidabile Ferritico/Martensitico Cr 13-25%	150-270			12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08
				4324	120-280	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14
				4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14
				4344	115-175	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16
				2044	115-165	44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.18
			53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.18			
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-275			12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08
				4324	120-265	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4334	115-225	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4344	115-190	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16
						36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16
				2044	115-180	44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16
			53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16			
	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitico/Ferritico (Duplex)	200-320			12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08
				4324	90-155	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4334	85-145	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12
				4344	85-130	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16
					36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	
2044				85-125	44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	
		53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16				
M1.0.C.UT (15.21)	Getti di acciaio inoss. austenitico	150-250			12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12		
					14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	
			4324	150-210	20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	
			4334	115-185	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	
			4344	80-165	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	
					36.00-43.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	
			2044	80-155	44.00-52.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16	
		53.00-63.50	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.16				
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Leghe resistenti al calore. Base Ni	140-425			12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10
						20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10
				4344	20-95	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12
				H13A	15-90	30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
				2044	20-90	44.00-52.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
			53.00-63.50	0.08-0.14	0.08-0.14	0.06-0.14			
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titanio: Leghe Alfa, simili ad Alfa ed a Alfa+Beta, in condizione ricotta	Rm (Mpa) 600-1500			12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14
						20.00-23.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14
		Titanio: Leghe Alfa + Beta invecchiate, Leghe Beta ricotte o invecchiate				24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16
				4344	40-145	30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
				H13A	40-135	36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18
2044				40-135	44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	
		53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20				

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
1) Geometria -MS disponibile soltanto nella qualità GC2044
GC1044 è la qualità universale per gli inserti centrali per tutti i materiali
GC1144 è la qualità d'inserto centrale ottimizzata per i materiali ISO M

CoroDrill® 880

			Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta
ISO	Codice MC	Materiale	HB		(m/min)	D _c mm
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ghisa malleabile ferritica (Truciolo corto)	110-145			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	140-245	20.00-23.99
				4334	110-200	24.00-29.99
				4344	80-155	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitica (truciolo lungo)	150-270			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	105-180	20.00-23.99
				4334	85-150	24.00-29.99
				4344	65-110	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K2.1.C.UT (08.1)	Ghisa grigia: Bassa resistenza	150-220			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	210-325	20.00-23.99
				4334	170-270	24.00-29.99
				4344	130-205	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K2.2.C.UT (08.2)	Alta resistenza	200-330			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	125-245	20.00-23.99
				4334	100-195	24.00-29.99
				4344	75-150	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K3.1.C.UT (09.1)	Ghisa nodulare (Ferritica)	150-230			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	125-225	20.00-23.99
				4334	100-185	24.00-29.99
				4344	80-145	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlitica	200-330			12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
				4324	110-210	20.00-23.99
				4334	90-175	24.00-29.99
				4344	70-130	30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 880

			Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta
ISO	Codice MC	Materiale	HB		(m/min)	D _c mm
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Temprato	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99
				4334	30-85	14.00-16.49
				4344	30-85	16.50-19.99
						20.00-23.99
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Leghe di Al Stampate o stampate ed invecchiate	30-150	4344 H13A	300-405 300-400	24.00-29.99
						30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
	N1.3.C.UT (30.21)	Fuse, non invecchiate	40-100	4344 H13A	300-405 300-400	20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
						53.00-63.50
	N1.3.C.AG (30.22)	Fuse o fuse ed invecchiate	70-140	4344 H13A	250-350 250-350	12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
						36.00-43.99
						44.00-52.99
	N3.3.U.UT (33.1)	Rame e leghe di rame	70-160	4344 H13A	250-400 250-400	53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99
						36.00-43.99
	N3.2.C.UT (33.2)	Ottone e leghe al piombo (Pb < 1%)	50-200	4344 H13A	180-240 180-240	44.00-52.99
						53.00-63.50
						12.00-13.99
						14.00-16.49
						16.50-19.99
						20.00-23.99
						24.00-29.99
						30.00-35.99

Attenzione! Il testo in neretto indica la geometria consigliata.
La qualità dell'inserto centrale è sempre 1044.

CoroDrill® 881

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell HB	Qualità	Velocità di taglio (m/min)	Diametro punta <i>D_c</i> mm	Geometria/Avanz. Lunghezza della punta		
							2-3xD -GM1	4xD -GM1	5xD -GM1
						<i>f_n</i> mm/giro	<i>f_n</i> mm/giro	<i>f_n</i> mm/giro	
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Acciaio non legato Non trattato 0.05-0.10% C	80-170	4024 4044	230-380 190-235	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.10 0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.09 0.04-0.09 0.04-0.10	0.04-0.07 0.04-0.07 0.04-0.08
	P1.1.Z.AN (01.1)	Non trattato 0.05-0.25% C	90-200	4024 4044	230-350 170-225	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.10 0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.09 0.04-0.09 0.04-0.10	0.04-0.07 0.04-0.07 0.04-0.08
	P1.2.Z.AN (01.2)	Non trattato 0.25-0.55% C	125-225	4024 4044	190-290 120-180	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.04-0.14 0.04-0.16	0.04-0.10 0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.08 0.04-0.09 0.04-0.11
	P1.3.Z.AN (01.3)	Non trattato 0.55-0.80% C	150-250	4024 4044	170-275 105-175	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.06-0.14 0.06-0.16	0.04-0.10 0.06-0.12 0.06-0.14	0.04-0.08 0.06-0.09 0.06-0.11
	P1.3.Z.AN (01.4)	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275	4024 4044	200-275 105-170	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.06-0.14 0.06-0.16	0.04-0.10 0.06-0.12 0.06-0.14	0.04-0.08 0.06-0.09 0.06-0.11
	P2.1.Z.AN (02.1)	Acciaio debolmente legato (Non trattato)	150-260	4024 4044	180-290 115-180	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.14 0.06-0.16 0.06-0.18	0.04-0.12 0.06-0.13 0.06-0.14	0.04-0.09 0.06-0.11 0.06-0.12
	P2.5.Z.HT (02.2)	Acciaio temprato	220-450	4024 4044	90-230 75-140	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.06-0.14 0.06-0.16	0.04-0.10 0.06-0.12 0.06-0.13	0.04-0.08 0.06-0.09 0.06-0.11
	P3.0.Z.AN 03.11	Acciaio fortemente legato (Ricotto)	150-250	4024 4044	160-275 100-170	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.10 0.04-0.16 0.04-0.18	0.04-0.08 0.04-0.13 0.04-0.14	0.04-0.07 0.04-0.11 0.04-0.12
	P3.0.Z.HT (03.21)	Acciaio temprato	250-350	4024 4044	80-200 70-125	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.06-0.14 0.06-0.16	0.04-0.10 0.06-0.11 0.06-0.13	0.04-0.08 0.06-0.09 0.06-0.11
	P1.5.C.UT (06.1)	Getti di acciaio (Non legato)	90-225	4024 4044	140-310 125-190	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.10 0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.08 0.04-0.10	0.04-0.07 0.04-0.07 0.04-0.08
	P2.6.C.UT (06.2)	Debolmente legato (elementi leganti inferiori al 5%)	150-250	4024 4044	110-250 100-150	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.06-0.14 0.06-0.16	0.04-0.10 0.06-0.11 0.06-0.13	0.04-0.08 0.06-0.09 0.06-0.11
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Acciaio inossidabile Ferritico/ Martensitico Cr 13-25%	150-270	4024 4044 2044	120-265 115-165 115-165	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.04-0.14 0.04-0.16	0.04-0.10 0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.08 0.04-0.09 0.04-0.11
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-275	4024 4044 2044	120-250 115-180 115-180	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.12 0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.10 0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.08 0.04-0.08 0.04-0.09
	M3.1.Z.AQ (05.51)	Austenitico/Ferritico (Duplex)	200-320	4024 4044 2044	90-145 85-125 85-125	12.70-17.43 17.44-20.99	0.04-0.12 0.04-0.12	0.04-0.10 0.04-0.10	0.04-0.08 0.04-0.08
	M3.2.Z.AQ (05.52)					21.00-25.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
	M1.0.C.UT (15.21)	Getti di acciaio inoss. austenitico	150-250	4024 4044 2044	150-200 80-155 80-155	12.70-17.43 17.44-20.99 21.00-25.99	0.04-0.10 0.04-0.12 0.04-0.14	0.04-0.08 0.04-0.10 0.04-0.12	0.04-0.06 0.04-0.08 0.04-0.09

GC1044 è la qualità universale per gli inserti centrali per tutti i materiali
GC1144 è l'inserto centrale ottimizzato per i materiali nel campo ISO M

CoroDrill® 881

ISO	Codice MC	Materiale	Durezza Brinell	Qualità	Velocità di taglio	Diametro punta	Geometria/Avanz. Lunghezza della punta		
			HB		(m/min)	D_c mm	2-3xD -GM1 f_r mm/giro	4xD -GM1 f_r mm/giro	5xD -GM1 f_r mm/giro
S	S2.0.Z.AN (20.21)	Leghe resistenti al calore. Base Ni	140-425	2044	20-90	12.70-17.43	0.03-0.08	0.03-0.08	0.03-0.05
	S2.0.Z.AG (20.22)			4044	20-90	17.44-20.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05
	S2.0.C.NS (20.24)					21.00-25.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.05
	S4.2.Z.AN (23.21)	Titanio: Leghe Alfa, simili ad Alfa ed a Alfa+Beta, in condizione ricotta	$R_m(MPa)$	2044	40-135	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	40-135	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.09
	S4.3.Z.AG (23.22)	Titanio: Leghe Alfa + Beta invecchiate, Leghe Beta ricotte o invecchiate	600-1500						
K	K1.1.C.NS (07.1)	Ghisa malleabile ferritica (Truciolo corto)	110-145	4024	140-230	12.70-17.43	0.04-0.16	0.04-0.12	0.04-0.11
				4044	80-145	17.44-20.99	0.08-0.18	0.06-0.14	0.06-0.12
						21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitica (truciolo lungo)	150-270	4024	105-170	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	65-105	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K2.1.C.UT (08.1)	Ghisa grigia: Bassa resistenza	150-220	4024	210-310	12.70-17.43	0.04-0.16	0.04-0.12	0.04-0.11
				4044	130-195	17.44-20.99	0.08-0.18	0.06-0.14	0.06-0.12
						21.00-25.99	0.10-0.22	0.08-0.16	0.06-0.15
	K2.2.C.UT (08.2)	Alta resistenza	200-330	4024	125-230	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	75-140	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.1.C.UT (09.1)	Ghisa nodulare (Ferritica)	150-230	4024	125-215	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	80-135	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
	K3.3.C.UT (09.2)	Perlitica	200-330	4024	110-200	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
				4044	70-125	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.11
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Temprato	47-65	4024	30-80	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.06
				4044	30-80	17.44-20.99	0.06-0.14	0.06-0.11	0.06-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.11
N	N1.2.Z.AG (30.12)	Leghe di Al stampate o stampate ed invecchiate	30-150	4044	300-385	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N1.3.C.UT (30.21)	Fuse, non invecchiate	40-100	4044	300-385	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
						17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N1.3.C.AG (30.22)	Fuse o fuse ed invecchiate	70-140	4044	250-335	12.70-17.43	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.07
						17.44-20.99	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						21.00-25.99	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.09
	N3.3.U.UT (33.1)	Rame e leghe di rame	70-160	4044	250-380	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11
	N3.2.C.UT (33.2)	Ottone e leghe al piombo (Pb < 1%)	50-200	4044	180-230	12.70-17.43	0.04-0.12	0.04-0.10	0.04-0.08
						17.44-20.99	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.09
						21.00-25.99	0.06-0.16	0.06-0.14	0.06-0.11

GC1044 è la qualità universale per gli inserti centrali per tutti i materiali

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

ISO	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell	Diametro punta	Avanza-mento	Velocità di taglio	Geometria / Qualità			
							SCELTA PRIORITARIA		Complementari	
							Massima produttività			
			HB	D _c mm	f _n mm/giro	vc m/min	P	C	P	C
P	01.0	Acciaio non legato Non trattato C 0,05-0,10%	80-170	12.7-17.0	0.04-0.08	290 (230-380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.08		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.10		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.12		-53/3040		-53/1020	
	01.1	Non trattato C 0,05-0,25%	90-200	12.7-17.0	0.04-0.08	270 (225-345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.07-0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.08-0.14		-53/3040		-53/1020	
	01.2	Non trattato C 0,25-0,55%	125-225	12.7-17.0	0.04-0.10	230 (190-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18				-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24				-53/1020	
	01.3	Non trattato C 0,55-0,80%	150-225	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (170-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18				-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24				-53/1020	
	01.4	Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (200-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18				-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24				-53/1020	
	02.1	Acciaio debolmente legato Non trattato	150-260	12.7-17.0	0.04-0.10	220 (180-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16				-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22				-53/1020	
	02.2	Trattato	220-450	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (90-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.18				-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24				-53/1020	
	03.11	Acciaio fortemente legato Ricotto	50-250	12.7-17.0	0.04-0.08	180 (160-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18				-53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.24				-53/1020	
	03.21	Acciaio trattato	250-450	12.7-17.0	0.04-0.10	130 (80-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16				-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22				-53/1020	
	06.1	Getti di acciaio Non legato	90-225	12.7-17.0	0.04-0.08	200 (140-310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.08		-53/3040		-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.10		-53/3040		-53/1020	
				31.0-41.3	0.06-0.12		-53/3040		-53/1020	
				42.0-80.0	0.07-0.14		-53/3040		-53/1020	
	06.2	Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)	150-250	12.7-17.0	0.04-0.10	160 (110-250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5-25.4	0.06-0.12				-53/1020	T-53/1020
				26.0-30.0	0.10-0.16				-53/1020	
				31.0-41.3	0.11-0.18				-53/1020	
				42.0-80.0	0.12-0.22				-53/1020	
M	05.11	Acciaio inossidabile Ferritico, martensitico Cr 13-25%	150-270	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (120-265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.14		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.18		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.20		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	12-0.24		53/3040		53/1020	
	05.21	Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-275	12.7-17.0	0.04-0.10	150 (120-250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020	
	05.51 05.52	Austenitico Ferritico (Duplex)	180-320	12.7-17.0	0.04-0.10	110 (90-145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020
				17.5-25.4	0.04-0.12		53/3040		53/1020	
				26.0-30.0	0.08-0.14		53/3040		53/1020	
				31.0-41.3	0.10-0.16		53/3040		53/1020	
				42.0-80.0	0.11-0.18		53/3040		53/1020	

Posizionamento inserto: C = Centrale
 P = Periferico

 Con la geometria -WM, per la lavorazione di acciaio e ghisa, con durezza < 200 HB, in condizioni stabili, aumentare del 50% l'avanzamento (fn). Per la lavorazione di acciai inossidabili con semplice lavorabilità, in condizioni stabili, aumentare del 25% l'avanzamento (fn).

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

ISO	No. CMC	Materiale	Durezza Brinell	Diametro punta	Avan- mento	Velocità di taglio	Geometria / Qualità			
							SCELTA PRIORITARIA Massima produttività		Complementari	
							P	C	P	C
M	15.21	Acciaio inossidabile Getti di acciaio austenitico	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 (80–155)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.05–0.12		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.06–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
S	20.21 20.22 20.24	Leghe resistenti al calore Base Ni	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 (20–88)	-53/1120		-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				26.0–30.0	0.06–0.10		-53/1020	-53/1020	-53/1020	-53/1020
				31.0–41.3	0.08–0.12			-53/1020	-53/1020	-53/1020
				42.0–80.0	0.09–0.14			-53/1020	-53/1020	-53/1020
	23.21 23.22	Leghe di titanio Leghe α , simili ad α e ad $\alpha+\beta$. Leghe in condizioni ricotte o invecchiate	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 (40–132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.12–0.16		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.14–0.18		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.16–0.20		-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A	-53/H13A
K	07.1	Ghisa malleabile Ferritica (truciolo corto)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	08.1	Ghisa grigia Bassa resistenza	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.14–0.20				-53/1020	
				31.0–41.3	0.16–0.26				-53/1020	
				42.0–80.0	0.18–0.28				-53/1020	
	08.2	Alta resistenza	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.1	Ghisa nodulare Ferritica	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	T-53/1020
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
	09.2	Perlitica	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14				-53/1020	
				26.0–30.0	0.12–0.18				-53/1020	
				31.0–41.3	0.14–0.20				-53/1020	
				42.0–80.0	0.15–0.22				-53/1020	
H	04.1	Acciaio molto duro Temprato	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1020
N	30.12	Leghe di alluminio Stampate o stampate e invecchiate	30–150	17.5–25.4	0.07–0.15				-53/1120	
				26.0–30.0	0.07–0.15				-53/1120	
				31.0–41.3	0.10–0.15				-53/1120	
				42.0–80.0	0.10–0.15				-53/1120	
									-53/1120	
	30.21	Fuse, non invecchiate	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16				-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22				-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26				-53/H13A	-53/H13A
	30.22	Fuse o fuse ed invecchiate	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16				-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22				-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26				-53/H13A	-53/H13A
	33.1	Rame e leghe di rame Leghe al piombo (Pb $\geq$ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16				-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22				-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26				-53/H13A	-53/H13A
	33.2	Ottone e metalli rosa (Pb $\leq$ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16				-53/H13A	-53/H13A
				26.0–30.0	0.10–0.18				-53/H13A	-53/H13A
				31.0–41.3	0.12–0.22				-53/H13A	-53/H13A
				42.0–80.0	0.14–0.26				-53/H13A	-53/H13A

Posizionamento inserto: C = Centrale P = Periferico

ITA

			Durezza Brinell	Diam. punta	Avanza- mento	Velocità di taglio	
ISO	No. CMC	Materiale	HB	D _c mm	f _n mm/giro	vc m/min	Geometria / Qualità
P	01.0	Acciaio non legato					
	01.1	Non trattato C 0,05-0,10%	80-170		0.07-0.10	250-345	-58/3040
	01.2	Non trattato C 0,05-0,25%	90-200		0.07-0.12	225-315	-58/3040
	01.3	Non trattato C 0,25-0,55%	125-225				
	01.4	Non trattato C 0,55-0,80%	150-250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
		Acciaio per utensili al carbonio e ad alto tenore di carbonio	180-275				
	02.1	Acciaio debolmente legato					
		Non trattato	150-260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Trattato	220-400		0.10-0.20	100-165	
	03.11	Acciaio fortemente legato					
	03.13	Ricotto	50-250		0.10-0.20	125-200	
	03.21	HSS ricotto		60-110			-53/3040
03.22	Acciaio per utensili bonificato	250-450		0.11-0.18	90-145		
	Acciaio temprato						
	06.1	Getti di acciaio					
		Non legato	90-225	60-110	0.06-0.12	195-280	-58/3040
	06.2	Debolmente legato (elementi leganti ≤ 5%)	150-250		0.11-0.18	120-175	-53/3040
M	05.1	Acciaio inossidabile					
	05.2	Ferritico, martensitico Cr 13-25% Austenitico Ni > 8%, Cr 13-25%	150-270 150-270	60-110 60-110	0.10-0.20 0.10-0.16	170-240 100-140	-58/3040 -58/235
K	07.1	Malleabile					
		Ferritica (truciolo corto)	110-145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitica (truciolo lungo)	150-270		0.14-0.20	105-155	
	08.1	Ghisa grigia					
		Bassa resistenza	150-220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Alta resistenza	200-300		0.14-0.20	125-210	
	09.1	Ghisa nodulare					
		Ferritica	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040
	09.2	Ferritica	200-300		0.14-0.20	100-180	
N	30.12	Leghe di alluminio					
	30.21	Stampate o stampate ed invecchiate	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.22	Forgiato	40-100				
		Fuse, solubilizzate ed invecchiate	70-125				
	33.1	Rame e leghe di rame					
	33.2	Leghe al piombo (Pb ≥ 1%) Ottone e metalli rosa (Pb ≤ 1%)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A

Qualità per punte con inserti multitaglianti



Acciaio, acciaio fuso, acciaio inossidabile martensitico, ferro malleabile a truciolo lungo



GC4324 (HC) – P20 (P10-P35)

Qualità per inserti periferici. La qualità GC4324 è ideale per ottenere un'elevata produttività in condizioni stabili. La tecnologia Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura e lunga durata utensile. La GC4324 resiste alle alte temperature di taglio, pertanto è adatta ad operazioni con alte velocità di taglio, alti avanzamenti o tempi di taglio prolungati. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC4234 (HC) – P30 (P15-P35)

Substrato in metallo duro a grana fine con eccellente combinazione tra durezza e tenacità. Spesso rivestimento in TiAlN multistrato per l'ottimizzazione delle sollecitazioni residue e del livello di durezza.



GC1044 (HC) – P40 (P25-P50)

La scelta base come inserto centrale per il campo di applicazione ISO P. Qualità rivestita-PVD, con eccellente resistenza all'usura e tenacità a velocità di taglio sia basse che alte.



GC4024 (HC) - P25 (P10-P35)

Substrato in metallo duro con buon bilanciamento tra durezza e tenacità, rivestito con uno strato CVD-MT a base di TiCN seguito da uno strato di Al₂O₃ per la resistenza alle alte temperature.



GC4334 (HC) - P30 (P20-P40)

Qualità per inserti periferici. La qualità GC4334 è la scelta prioritaria per condizioni medio-buone. La tecnologia Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura. Lunga durata utensile e usura affidabile, facile da controllare. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC4344 (HC) - P40 (P25-P45)

Qualità per inserti periferici. Adatta per operazioni con esigenze di elevata tenacità. Per lavorazioni in condizioni medio-difficili, scegliere la qualità GC4344, che garantisce buone proprietà del filo tagliente ed una durata utensile affidabile. Qualità con rivestimento PVD applicato con tecnologia Zertivo.



GC1020 (HC) – P25 (P10-P30)

Scelta di base per gli inserti centrali. Qualità con rivestimento PVD dotata di resistenza all'usura e tenacità eccellenti a velocità di taglio medio-basse. Adatta per inserti centrali e periferici.



GC1120(HC) – P40 (P25-P50)

Scelta di base come qualità periferica per la punta Coromant U nella gamma diametri 12.7-17 mm a velocità di taglio medio-basse. Qualità con rivestimento PVD.



GC4044 (HC) – P40 (P25-P50)

Scelta di base per CoroDrill 881 come qualità periferica per il campo di applicazione ISO P. Qualità con rivestimento PVD dotata di resistenza all'usura e tenacità eccellenti a velocità di taglio medio-basse.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitru di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitruo contenente principalmente nitruo di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitruo di boro:

BN	Nitruo di boro policristallino ¹⁾
----	--

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitruo di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti

J

P

Acciaio, acciaio fuso, acciaio inossidabile martensitico, ferro malleabile a truciolo lungo



GC235 (HC) – P40 (P25-P50)

Qualità complementare per condizioni instabili e velocità di taglio medio-basse. Ottima tenacità ed eccellente resistenza all'usura. Consigliata per gli inserti periferici.



GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)

Una qualità con rivestimento PVD dotata di resistenza all'usura e tenacità eccellenti a velocità di taglio moderate.



GC3040(HC) – P25 (P10-P35)

Qualità per inserti periferici. Ottima combinazione di tenacità e resistenza all'usura. Qualità universale per velocità di taglio medio-alte. Qualità con rivestimento MT-CVD.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

- N
- HW

Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
- HT

Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
- HC

Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

- CA

Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃).
- CM

Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
- CN

Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si₃N₄).
- CC

Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

- DP

Diamante policristallino¹⁾

Nitrato di boro:

- BN

Nitrato di boro policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti



M Acciaio inossidabile austenitico/ferritico/martensitico, acciaio fuso, acciaio al manganese, ghisa legata, ghisa malleabile, acciaio a lavorabilità migliorata.



GC1144 (HC) – M35 (M20-M40)

Qualità di scelta prioritaria per inserti centrali su ISO M. Adatta per tutti i tipi di acciaio inossidabile. Qualità con rivestimento PVD.



GC4024 (HC) - M20 (M10-M35)

Substrato in metallo duro con buon bilanciamento tra durezza e tenacità, rivestito con uno strato CVD-MT a base di TiCN seguito da uno strato di Al₂O₃ per la resistenza alle alte temperature.



GC2044 (HC) – M35 (M20-M40)

Qualità di scelta prioritaria per inserti periferici su ISO M, basata su metallo duro a grana fine con rivestimento PVD-Ossido per livelli eccellenti di resistenza all'usura e alla formazione di tagliente di riporto su tutti i tipi di acciaio inossidabile.



GC2234 (HC) - M25 (M15-M35)

Tenace substrato in metallo duro a grana fine abbinato ad un rivestimento in TiAlN multistrato sottile, ottimizzato per offrire elevata sicurezza del filo tagliente e resistenza alle forze di adesione durante operazioni di foratura su materiali ISO M.



GC1044 (HC) – M35 (M20-M40)

Qualità per inserti centrali. Rivestimento PVD.



GC4234 (HC) - M20 (M10-M30)

Substrato in metallo duro a grana fine con eccellente combinazione tra durezza e tenacità. Spesso rivestimento in TiAlN multistrato per l'ottimizzazione delle sollecitazioni residue e del livello di durezza.



GC4334 (HC) - M30 (M20-M35)

Qualità per inserti periferici. La GC4334 è una qualità complementare per condizioni medio-buone. La tecnologia Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC4344 (HC) - M35 (M20-M40)

Qualità periferica complementare per ISO S. GC4344 è una qualità con rivestimento PVD lavorata con tecnologia Zertivo e dotata di eccellenti caratteristiche di tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC4044 (HC) – M35 (M20-M40)

Qualità complementare per CoroDrill 881 nel campo di applicazione ISO M. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitrato di boro:

BN	Nitrato di boro policristallino ¹⁾
----	---

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti

M

Acciaio inossidabile austenitico/ferritico/martensitico, acciaio fuso, acciaio al manganese, ghisa legata, ghisa malleabile, acciaio a lavorabilità migliorata.



GC1020 (HC) – M30 (M20-M40)

Scelta di base per il campo di applicazione ISO M. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto. Adatta per inserti centrali e periferici.



GC1025(HC) – M15 (M10 – M20)

Qualità rivestita-PVD per elevata finitura superficiale e per mantenere tolleranze strette. Consigliata per finitura di acciaio inossidabile. Buoni risultati con elevate velocità di taglio e bassi avanzamenti.



GC1120 (HC) – M30 (M20-M40)

Scelta di base per acciaio inossidabile austenitico come inserto periferico per la punta Coromant U nella gamma diametri 12.7-17 mm. Eccellente tenacità del tagliente e resistenza alla formazione di tagliente di riporto.



GC4235 - M25 (M15-M30)

Qualità in metallo duro con rivestimento CVD per la sgrossatura di acciaio inossidabile ferritico/martensitico in condizioni sfavorevoli.



GC235 (HC) - M30 (M20-M40)

Buona tenacità del tagliente e buona resistenza. Consigliata per gli inserti periferici.



H13A (HW)– M20 (M15-M25)

Scelta complementare per leghe resistenti al calore e leghe di titanio. Buona affilatezza del tagliente, buona resistenza all'usura e buona tenacità. Adatta sia per inserto centrale che periferico. Qualità non rivestita.



GC3040 (HC) – M25 (M10-M35)

Qualità complementare per inserti periferici. Eccellente tenacità ed elevata resistenza all'usura. Ottima resistenza alla formazione di tagliente di riporto. Velocità di taglio medio-alte. Qualità con rivestimento MT-CVD.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

- HW

Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
- HT

Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
- HC

Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

- CA

Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃).
- CM

Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
- CN

Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si₃N₄).
- CC

Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

- DP

Diamante policristallino¹⁾

Nitrato di boro:

- BN

Nitrato di boro policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti



Ghisa, ghisa fusa in conchiglia, ghisa malleabile a truciolo corto.



GC4324 (HC) – K20 (K05-K30)

Qualità per inserto periferico. Ottima combinazione di tenacità e resistenza all'usura. Qualità universale per velocità di taglio medio-alte. Qualità con rivestimento CVD-MT. Qualità per inserti periferici. La qualità GC4324 è ideale per ottenere un'elevata produttività in condizioni stabili. La tecnologia Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura e lunga durata utensile. La GC4324 resiste alle alte temperature di taglio, pertanto è adatta ad operazioni con alte velocità di taglio, alti avanzamenti o tempi di taglio prolungati. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC1044 (HC) – (K10-K35)

Scelta prioritaria come inserto centrale per il campo di applicazione ISO H. Qualità con rivestimento PVD per operazioni che richiedono tenacità.



GC4334 (HC) - K20 (K10-K30)

Qualità per inserti periferici. La qualità GC4334 è la scelta prioritaria per condizioni medio-buone. La tecnologia Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura. Lunga durata utensile e usura affidabile, facile da controllare. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC4044 (HC) – K25 (K10-K35)

Scelta di base per CoroDrill 881 come qualità periferica per il campo di applicazione ISO K. Qualità con rivestimento PVD dotata di resistenza all'usura e tenacità eccellenti a velocità di taglio medio-basse.



GC3234 (HC) - K25 (K15-K35)

Qualità di metallo duro con uno spesso rivestimento in TiAlN multistrato concepita per garantire la sicurezza e la resistenza all'usura richieste per la foratura su ISO K



GC4024 (HC) - K20 (K01-K25)

Substrato in metallo duro con buon bilanciamento tra durezza e tenacità, rivestito con uno strato CVD-MT a base di TiCN seguito da uno strato di Al₂O₃ per la resistenza alle alte temperature.



GC4234 (HC) - K30 (K20-K40)

Substrato in metallo duro a grana fine con eccellente combinazione tra durezza e tenacità. Spesso rivestimento in TiAlN multistrato per l'ottimizzazione delle sollecitazioni residue e del livello di durezza.



GC4344 (HC) - K25 (K15-K35)

Qualità periferica complementare per ISO S. GC4344 è una qualità con rivestimento PVD lavorata con tecnologia Zertivo e dotata di eccellenti caratteristiche di tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC1020 (HC) – K20 (K10-K30)

Scelta di base per gli inserti centrali nelle operazioni con esigenze di elevata tenacità. Qualità con rivestimento PVD.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitrato di boro:

BN	Nitrato di boro policristallino ¹⁾
----	---

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti

K Ghisa, ghisa fusa in conchiglia, ghisa malleabile a truciolo corto.



GC3040 (HC) – K20 (K05-K30)
Qualità per inserti periferici. Ottima combinazione di tenacità e resistenza all'usura. Qualità universale per velocità di taglio medio-alte. Qualità con rivestimento MT-CVD.



GC235 (HC) - K30 (K20-K40)
Buona tenacità del tagliente e buona resistenza. Consigliata per gli inserti periferici.



GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)
Qualità universale per il campo di applicazione ISO K. Buona combinazione di resistenza all'usura e tenacità.



GC4125 (HC) – K15 (K05-K20)
Qualità versatile con rivestimento PVD, adatta per operazioni che richiedono tenacità. Da usare a velocità di taglio medio-alte.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

- HW** Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
- HT** Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
- HC** Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

- CA** Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃).
- CM** Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al₂O₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
- CN** Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si₃N₄).
- CC** Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

- DP** Diamante policristallino¹⁾

Nitrato di boro:

- BN** Nitrato di boro policristallino¹⁾

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglienti



Metalli non ferrosi



GC1020 (HC) – N20 (N10-N30)

Scelta di base per gli inserti centrali nelle operazioni con esigenze di elevata tenacità. Qualità con rivestimento PVD.



GC4344(HC) - N20 (N10-N30)

Qualità periferica complementare per ISO S. GC4344 è una qualità con rivestimento PVD lavorata con tecnologia Zertivo e dotata di eccellenti caratteristiche di tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC1120 (HC) – N20 (N10-N30)

Adatta per applicazioni con esigenze di elevata tenacità e inserti periferici per la punta Coromant U nella gamma diametri 12.7-17 mm. Buona combinazione di tenacità e resistenza all'usura. Qualità con rivestimento PVD.



GC4334 (HC) - N15 (N01-N25)

Qualità periferica di scelta prioritaria per applicazioni con acciaio e condizioni medio-buone. La tecnologia Inveio™ garantisce un'elevata resistenza all'usura.



H13A (HW) – N20 (N10-N25)

Qualità universale per velocità di taglio medio-basse. Adatta per inserti centrali e periferici.



GC4324(HC) - N15 (N05-N25)

Qualità di inserto periferico con rivestimento MT-CVD e tecnologia Inveio™ che rappresenta una scelta all'insegna della produttività per condizioni stabili.



GC1044 (HC) – N20 (N10-N30)

Scelta di base per gli inserti centrali nel campo di applicazione ISO N. Qualità con rivestimento PVD.



GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)

Qualità con rivestimento PVD che garantisce eccellente adesione sui taglienti affilati, tenacità, sviluppo di usura uniforme sul fianco e alte prestazioni.



GC4044 (HC)– N20 (N10-N30)

Scelta di base per CoroDrill 881 come qualità periferica per il campo di applicazione ISO N. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC4234(HC) - N15 (N05-N25)

Substrato in metallo duro a grana fine con eccellente combinazione tra durezza e tenacità. Spesso rivestimento in TiAlN multistrato per l'ottimizzazione delle sollecitazioni residue e del livello di durezza.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitrato di boro:

BN	Nitrato di boro policristallino ¹⁾
----	---

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglianti

S

Superleghe resistenti al calore



H13A (HW) – S20 (S15-S25)

Scelta complementare per leghe resistenti al calore e leghe di titanio. Buona affilatezza del tagliente, buona resistenza all'usura e buona tenacità. Adatta sia per inserto centrale che periferico. Qualità non rivestita.



GC4344(HC) - S30 (S20-S40)

Qualità periferica complementare per ISO S. GC4344 è una qualità con rivestimento PVD lavorata con tecnologia Zertivo e dotata di eccellenti caratteristiche di tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC1044 (HC) – S30 (S20-S35)

Qualità complementare per inserti centrali adatta a materiali ISO S. Qualità con rivestimento PVD.



GC2234(HC) - S25 (S15-S35)

Tenace substrato in metallo duro a grana fine abbinato ad un rivestimento in TiAlN multistrato sottile, ottimizzato per offrire elevata sicurezza del filo tagliente e resistenza alle forze di adesione durante le operazioni di foratura su Inconel.



GC4044 (HC)– S30 (S20-S40)

Scelta di base per CoroDrill 881 come qualità periferica per il campo di applicazione ISO N. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC4234(HC) - S25 (S15-S25)

Substrato in metallo duro a grana fine con eccellente combinazione tra durezza e tenacità. Spesso rivestimento in TiAlN multistrato per l'ottimizzazione delle sollecitazioni residue e del livello di durezza. Consigliata per il titanio.



GC1144 (HC) – S35 (S20-S40)

Scelta di base per gli inserti centrali nel campo di applicazione ISO S. Qualità con rivestimento PVD.



GC1020 (HC) – S30 (S20-S40)

Scelta di base per il campo di applicazione ISO M. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto. Adatta per inserti centrali e periferici. Può essere utilizzata sulle superleghe resistenti al calore.



GC2044 (HC) – S30 (S20-S40)

Scelta di base per gli inserti periferici nel campo di applicazione ISO S, basata su metallo duro a grana fine con rivestimento PVD-Ossido.



GC1120 (HC) – S30 (S20-S40)

Scelta di base per acciaio inossidabile austenitico come inserto periferico per la punta Coromant U nella gamma diametri 12.7-17 mm. Eccellente tenacità del tagliente e resistenza alla formazione di tagliente di riporto. Può essere utilizzata sulle superleghe resistenti al calore. Qualità con rivestimento PVD.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitru di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitruo contenente principalmente nitruo di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitruo di boro:

BN	Nitruo di boro policristallino ¹⁾
----	--

¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitruo di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

Qualità per punte con inserti multitaglienti



Materiali temprati



GC4334(HC) – H15 (H10-H25)

Inserto periferico

Inveio garantisce un'elevata resistenza all'usura e lunga durata tagliente.



GC4024 (HC) - H15 (H05-H25)

Substrato in metallo duro con buon bilanciamento tra durezza e tenacità, rivestito con uno strato CVD-MT a base di TiCN seguito da uno strato di Al₂O₃ per la resistenza alle alte temperature.



GC1044(HC) – H20 (H10-H30)

Scelta di base per gli inserti centrali nel campo di applicazione ISO H. Qualità con rivestimento PVD.



GC1020 (HC) – H20 (H05 – H30)

Buona qualità versatile rivestita-PVD, con buona resistenza all'usura ed affilatezza del tagliente. Da usare a basse velocità di taglio.



GC4044 (HC) – H20 (H10-H30)

La scelta di base per CoroDrill 881 come qualità periferica per il campo di applicazione ISO H. Qualità con rivestimento PVD dotata di eccellente tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.



GC1120(HC) – H20 (H10-H30)

Adatta per applicazioni con esigenze di elevata tenacità e inserti periferici per la punta Coromant U nella gamma diametri 12.7-17 mm. Buona combinazione di tenacità e resistenza all'usura. Qualità con rivestimento PVD.



GC4344 (HC) - H20 (H10-H30)

Qualità periferica complementare per ISO S. GC4344 è una qualità con rivestimento PVD lavorata con tecnologia Zertivo e dotata di eccellenti caratteristiche di tenacità del tagliente e resistenza contro la formazione di tagliente di riporto.

Le due lettere tra parentesi, successive al codice della qualità, specificano la designazione dei materiali da taglio:

Metalli duri:

HW	Metallo duro non rivestito contenente principalmente carburo di tungsteno (WC)
HT	Metallo duro non rivestito, chiamato anche cermet, contenente principalmente carburi di titanio (TiC) o nitruri di titanio (TiN), oppure entrambi.
HC	Metalli duri come sopra, ma rivestiti

Ceramiche:

CA	Ceramica all'ossido contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃).
CM	Ceramica mista contenente principalmente ossido di alluminio (Al ₂ O ₃), ma anche altri componenti diversi dagli ossidi.
CN	Ceramica al nitrato contenente principalmente nitrato di silicio (Si ₃ N ₄).
CC	Ceramica come sopra, ma non rivestita.

Diamante:

DP	Diamante policristallino ¹⁾
----	--

Nitrato di boro:

BN	Nitrato di boro policristallino ¹⁾
----	---

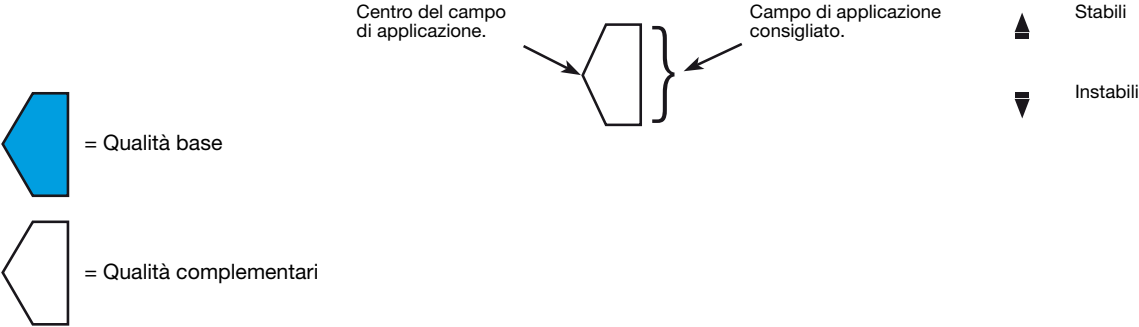
¹⁾ Il diamante policristallino ed il nitrato di boro policristallino sono chiamati anche materiali da taglio "superduri".

CoroDrill® 870

CoroDrill® 880

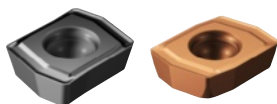
	ISO	ANSI	◀ Basso	Calore	Alto ▶	◀ Basso	Calore	Alto ▶	
P Acciaio	01	C8							▲
	10	C7							
	20	C6		GC 4234			GC 4334	GC 4324	
	30	C5					GC 1044 4344		
	40								
	50								▼
M Acciaio inossidabile	10	—					GC 1144	GC 4334	▲
	20	—		GC 2234	GC 4234		GC 1044 4344		
	30	—							
	40	—							▼
K Ghisa	01	C4							▲
	10	C3							
	20	C2					GC 4334	GC 4324	
	30	C1	GC 4234	GC 3234		GC 1044 4344			
	40								▼
N Metalli non ferrosi	01	C4							▲
	10	C3							
	20	C2		GC 4234			GC 1044 4344	H13A GC 4334	
	30	C1							▼
S Superleghe resistenti al calore	10	—							▲
	20	—		GC 2234	GC 4234		GC 1144	H13A	
	30	—					GC 1044 4344	GC 2044	
	40	—							▼
H Materiali temprati	01	C4							▲
	10	C3							
	20	C2					GC 1044 4344	GC 4334	
	30	C1							▼
			◀ Basso	Calore	Alto ▶	◀ Basso	Calore	Alto ▶	

La posizione e la forma dei simboli delle qualità indicano il campo di applicazione più adatto.



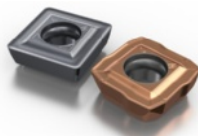
CoroDrill® 880

Geometrie d'inserto

 D_c 12.00 - 13.99 mm

-LM -MS
P M N S M S

-GR
P M K N S H

 D_c 14.00 - 63.00 mm

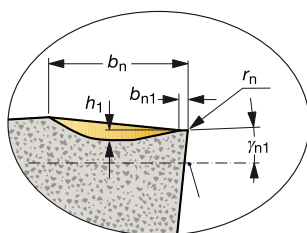
-LM -MS
P M N S M S

-GM
P M K N S H

-GR
P K

-GT
P M K N S H

Caratteristiche



- Avanzamento medio-basso
- Taglio leggero
- Eccellente controllo truciolo nei materiali a truciolo lungo
- LM - scelta prioritaria per materiali a truciolo lungo
- MS - geometria con taglienti affilati ottimizzata per acciaio inossidabile

- Avanzamento da basso a medio
- Lavorazione leggera
- Eccellente controllo truciolo nell'area di avanzamento
- Minima flessione

- Avanzamento da basso ad alto
- Tagliente robusto e rinforzato
- Buon controllo del truciolo ad avanzamenti elevati

- Avanzamento da basso ad alto
- Tagliente molto robusto e rinforzato
- Buon controllo truciolo nella maggior parte dei materiali
- La prima scelta in caso di condizioni instabili e tagli interrotti

Caratteristiche

		-LM	-MS			
Raggio di punta (inserto periferico)	r_e	Grande	Grande	Media	Grande	Grande
Lunghezza del rompitruccioli	b_n	Lungo	Lungo	Piccola	Media	Media
Profondità del rompitruccioli	h_1	Elevata	Elevata	Media	Media	Media
Larghezza della fascia primaria	b_{n1}	Lungo	Lungo	Piccola	Media	Media/Lunga
Angolo della fascetta primaria	γ_{n1}	Positivo	Positivo	Neutro	Neutro	Neutro
Raggio tagliente	r_n	Media	Piccola	Piccola	Grande	Media

Definizioni

Leggera

- Basse velocità di avanzamento
- Applicazioni che richiedono basse forze di taglio, ad esempio con una punta lunga, 4-5 x DC

Difficile

- Condizioni instabili e passate a taglio interrotto

		Leggera	Scelta prioritaria	Difficile
P	Basso tenore di carbonio Elevato tenore di carbonio	GM	LM	GT
M		GM	MS	GT
K		GM	GR	GT
N		GM	LM	GT
S		GM	LM	GT
H		GM	GM*	GT

* Attenzione: Per la misura inserto 01, la scelta prioritaria è la geometria -GR.

Punta a tuffo ad inserti multitaglienti Coromant U

Geometrie consigliate per punte Coromant U

DC 12.7 - 17 mm

Scelta generale

◉
Inserto centrale

C-53



◌
Inserto periferico

P-53



P M K N S H

- Buon controllo truciolo nella maggior parte dei materiali che includono: acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, titanio, leghe resistenti al calore e alluminio

Scelta complementare

TC-53



P-53



P K H

- TC-53, geometria ottimizzata per maggiore affidabilità del filo tagliente

DC 17.5 - 41 mm

Scelta per elevata produttività

-WM



-WM



P M K

- Geometria raschiante per aumentare l'avanzamento fino al 50%
- Per acciaio e ghisa di durezza superiore a 200HB e acciaio inossidabile facile da lavorare
- Per condizioni stabili e fori di tolleranza aperta

DC 17.5 - 58 mm

Scelta generale

-53



-53



P M K N S H

- Buon controllo truciolo nella maggior parte dei materiali che includono: acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, titanio, leghe resistenti al calore e alluminio
- Velocità di taglio da basse ad alte

Scelta complementare

-53



T-53



-58



T-53



P M

- Geometria -58, ottimizzata come inserto periferico per acciaio inossidabile e acciaio a basso tenore di carbonio
- Elevate velocità di taglio

P K H

- Geometrie ottimizzate con maggiore sicurezza del tagliente

DC 26 - 58 mm

Scelta complementare

-GM



-56



-GM



-51



-56



P M K S

- Controllo truciolo migliore grazie alla frammentazione dei trucioli in pezzi più piccoli
- Geometria per foratura ad enucleare

P M K

- Geometria -51, ottimizzata come inserto periferico per buon controllo truciolo in acciaio, acciaio inossidabile e ghisa

P M

- Buon controllo truciolo in acciaio e acciaio inossidabile

Punta CoroDrill® 880 di grande diametro

Correlazione tra inserti e cartucce

Gamma di diametri, mm	Cartuccia centrale		Cartuccia periferica	
	Inserto	Q.tà	Inserto	Q.tà
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

D _c Codice di ordinazione		Parti fornite con gli utensili			
		Corpo della punta		Cartuccia	
		3xD	4xD	Centrale	Periferico
65	880-D0650xxx-xx	880-D065-069L50-3 880-D065-069LX50-3 880-D065-069V80-3	880-D065-069L50-4 880-D065-069LX50-4 880-D065-069V80-4	880-D0650-C	880-D0650-P
66	880-D0660xxx-xx				880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx				880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx				880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx	880-D0700-074L50-3 880-D0700-074LX50-3 880-D0700-074V80-3	880-D0700-074L50-4 880-D0700-074LX50-4 880-D0700-074V80-4	880-D0700-C	880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx				880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx				880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D0750-079L50-3 880-D0750-079LX50-3 880-D0750-079V80-3	880-D0750-079L50-4 880-D0750-079LX50-4 880-D0750-079V80-4	880-D0750-C	880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx				880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D0800-084LX63-3 880-D0800-084V80-3	880-D0800-084LX63-4 880-D0800-084V80-4	880-D0800-C	880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx				880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx	880-D0800-084LX63-3 880-D0800-084V80-3	880-D0800-084LX63-4 880-D0800-084V80-4	880-D0800-C	880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx				880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx				880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

